

江门储罐焊缝缺陷超声波探伤检测 无损检测

产品名称	江门储罐焊缝缺陷超声波探伤检测 无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

超声波检测在储罐检验中，是一种非常简单、有效的检测方法、尤其对厚板大于等于4.6厘米的制球罐，用K1和K2两种探头检测，其中对裂纹等危害性缺陷的敏感性很强，比用X射线或者Y射线的效果要好，结合被检测对象的状况和反射波波形特征，通过大量的实践，甚至可以比较准确地判定缺陷的性质。

储罐为大容量、承压的储罐压力容器，广泛应用于石油、化工、冶金等部门，可以用来液化石油气、液化天然气、液氧、液氨、液氮及其他介质的存储容器。由于其体积庞大，一旦出现安全事故，其影响会相当巨大。因此，储罐的定期检验就显得尤为重要。

而超声检测，就是其定期检测中常用的一种无损检测方法。其优点是检测厚度大，灵敏度高，速度快，成本低，对人体无害，能对缺陷进行定位和定量。超声波检测对缺陷的显示不直观，探伤技术难度大，容易受到主客观因素影响，要求富有经验的检验人员才能辨别缺陷种类、适合于厚度较大的零件检验，使超声探伤也具有其局限性。

超声波检测中，在不影响分辨力的前提下，可以适当提高检测时的扫查灵敏度。当发现较

明显的反射波的情况时，不管是在I区或以下，都应该认证分析，根据其深度、长短、分布情况，进行仔细甄别，而不应该轻易放过，特别是长度很长，反射波比较明显，均应引起足够的重视，必要时可以用射线等相互验证。而对于厚板，由于射线对裂纹检出率的影响因素较多，亦对重点怀疑区域进行开挖焊缝，采用边打磨边采用表面无损检测的方法，进行确认。