

在线机加工定制 在线机加工 捷瑞机床业界良心

产品名称	在线机加工定制 在线机加工 捷瑞机床业界良心
公司名称	新乡市捷瑞机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区南环路李村工业区
联系电话	13673730965

产品详情

发展方向

- 1、虚拟机床：通过研发机电一体化的、硬件和软件集成的技术，来实现提高机床的设计水平和使用绩效。
- 2、绿色机床：强调节能减排，力求使生产系统的环境负荷达到很小化。
- 3、智能机床：提高生产系统的智能化、可靠性、加工精度和综合性能。
- 4、e-机床：提高生产系统的独立自主性以及与管理者和使用者的交互能力，使机床不仅是一台加工设备，在线机加工定制，而是成为企业管理网络中的一个节点。

镗孔机床能提高了工件镗孔工艺的准确度 三向粗微调校准的镗孔机床，包括操作台、镗孔机和工件夹具，操作台上设有工件粗调机构，工件粗调机构包括轨道台和两个支撑槽，其中两支撑槽固定在操作台的台面上，支撑槽槽底设有纵移走珠，轨道台下方设有两条插入支撑槽的凸轨，轨道台上设有横移轨道槽。 三向粗微调校准的镗孔机床的结构简单、设计巧妙，通过工件粗调机构的大范围粗调和夹具液压缸组件的微调，配合位置校准柱和镗孔校准柱对工件位置的三向调节校准，不仅提高了工件连续加工的效率，而且提高了工件镗孔工艺的准确度。

曲轴机床

曲轴专用机床也有它的加工局限性，只有合理应用合适的加工机床，才能发挥出曲轴加工机床的专用性，从而提高工序的加工效率。

1、当曲轴轴颈有沉割槽时，数控内铣机床不能加工；如果曲轴轴颈轴向有沉割槽时，在线机加工，数控高速外铣机床和数控内铣机床均不能加工，但数控车-车拉机床能很方便地加工。

2、当平衡块侧面需要加工时，数控内铣机床应当为机床，在线机加工工厂，因为内铣刀盘外圆定位，刚性好，尤其适用于加工大型锻钢曲轴；此时不适合用数控车-车拉机床，因为在曲轴的平衡块侧面需要加工的情况下，采用数控车-车拉机床加工，平衡块侧面是断续切削，且曲轴转速又很高，在这种工况下，崩刀现象比较严重。

3、当曲轴的轴颈无沉割槽，且平衡块侧面不需加工时，在线机加工哪里好，原则上几种机床都能加工。当加工轿车曲轴时，主轴颈采用数控车-车拉机床，连杆颈采用数控高速外铣机床则应成为加工选择；当加工大型锻钢曲轴时，则主轴颈和连杆颈均采用数控内铣机床比较合理。

在线机加工定制-在线机加工-捷瑞机床业界良心(查看)由新乡市捷瑞机床有限公司提供。在线机加工定制-在线机加工-捷瑞机床业界良心(查看)是新乡市捷瑞机床有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：安明生。