

# 挂具脱塑 耀邦涂料 铜陵脱塑

产品名称	挂具脱塑 耀邦涂料 铜陵脱塑
公司名称	无锡市耀邦涂料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区青虹路218号
联系电话	13771566589 13771566589

## 产品详情

### 脱漆产品特点

- 1、设备的处理超脱于传统上人们用焚烧法、化学法带来的成本高、有毒性、给操作者造成伤害、工件变形大、造成环境污染等问题。使用热洁炉不但成本低，劳动强度小，工作变形小，而且安全，无污染。
- 2、操作简单，只需按下启动按钮即可完成全部过程，对操作者无需专门培训。
- 3、降低能耗（同类产品的50%），对工件的数量、形状、大小无特殊要求，可以保证工件无变形。
- 4、以硅酸铝纤维作为主隔热材料，保证了良好的隔热性能和使用寿命。

### 脱漆加工后的保养很重要

脱漆剂有着脱漆速度快，脱漆效果好，更环保的各种优势。但是大部分刷漆的都是金属，也就是说脱漆以后应对脱漆的东西进行一系列的保护，以防氧化生锈。

#### （1）避免运用除油脱脂剂脱脂后工件外表发生干生膜

所谓干生膜是指工件脱脂后，水洗前后发生一种枯燥膜，脱塑多少钱，这种干生膜的存在会影响磷化膜的完整性和均匀性，发生蓝膜和黄锈。故须在除油脱脂和水洗距离区、水洗和表调距离区设置微雾喷淋(当工序间超越1min，铜陵脱塑，增设喷淋设备)，避免枯燥。

#### （2）进步水洗质量

运用除脱漆剂后水洗是十分要害的工序，由于工件外表残留的除油脱脂剂构成掩盖膜，铝合金脱塑

，影响磷化作用(晶核数目削减，磷化膜变薄，且粗糙，发生白点、丝状、发花等缺点，耐蚀性下降);涂膜发生缩孔、等缺点)。为此，可采纳如下办法。

## 一、技术参数

- 1、温度：90 ° C以上
- 2、脱漆时间1-5分钟（视喷粉层或上漆层的厚度）

## 二、使用工艺

在池子中注入四分之三的脱漆剂，再注入四分之一的水，搅拌，加热至90到100 ° C可放入需要脱漆的工件。浸泡1-5分钟，观察工件表面漆层完全溶解取出，再用水冲洗（条件允许就用60 ° C以上热水冲洗，这样可更加彻底冲洗干净）。当脱漆剂消耗后可补充添加使用，直至池子里被脱出的漆层过量时或者污染严重时就需要换槽。

挂具脱塑-耀邦涂料(在线咨询)-铜陵脱塑由无锡市耀邦涂料有限公司提供。挂具脱塑-耀邦涂料(在线咨询)-铜陵脱塑是无锡市耀邦涂料有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：牟建军。