

飞航紧固件业内专家 英制无尾螺套厂 焦作英制无尾螺套

产品名称	飞航紧固件业内专家 英制无尾螺套厂 焦作英制无尾螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

无尾螺套是一种安装方便的紧固件，其区别于其它产品的较大的优点，没有安装尾柄，安装时无需区分方向，可以进行双向安装。这就使无尾螺套比普通钢丝螺套安装更快捷方便。使用无尾螺套，可以提高生产工作效率。

传统钢丝螺套只能单向安装，安装完成后，还需要使用钢丝螺套的尾柄冲断器将钢丝螺套的安装尾柄冲断。

在材质为低强度的螺丝孔中安装无尾钢丝螺套，可以降低成本的支出。在塑胶，电木产品，铝，镁，铜等材质的螺丝孔中安装无尾钢丝螺套，可以增强螺纹孔与螺栓的连接条件，增强螺纹孔的强度，减少因为螺丝孔的损坏而报废，提高产品的质量。

快速修复功能：无尾钢丝螺套有对滑丝，乱牙的时候，焦作英制无尾螺套，可以进行快速有效的修复，减少报废，降低成本，提高产品的质量。

同样，如果钢索的孔环接头直接连接在螺杆的分岔上面，在强风或逆航时钢索的颤振将使紧索无尾螺套不断地挠曲在横向拉曳时，紧索无尾螺套的薄弱部分无疑是丝杆。无尾螺套在安装时所需要进行的头一步就是对材料进行钻孔，在通常的情况下，比如安装M6的螺栓，我们都会用6.0的钻头。微量海水放在螺丝上并使它承受由振动钢索引起的振动负荷，于是就造成一个腐蚀疲劳的环境。

简单的解决办法是在紧索无尾螺套的顶部和底部安装一系索扣栓，这样它在各个方向都有运动的自由。安装无尾螺纹护套钻孔就不能使用6.0的钻头了，英制无尾螺套定制，我们得使用6.3的钻头来钻孔了，在安装了M6的无尾螺纹护套后，我们才可以安装标准型的M6的螺栓或螺钉，如果我们钻孔时使用了6.0的钻头钻孔，可能会导致无尾螺纹护套不能顺利安装进入到螺丝孔内，M6的螺栓也不能正常安装到螺丝孔内。使用钻头钻孔时，注意不要将孔钻成锥形，

切屑不要掉入，钻孔深度 钢丝螺套安装深度。钻孔后镗孔不应超过 0.4 螺距深度，因为镗孔过大不利于钢丝螺套的旋入。

你知道铝合金等材料螺丝孔一定要安装无尾螺纹护套吗？在铝合金等低强度材料的螺丝孔内安装无尾螺纹护套有什么好处呢？首先，英制无尾螺套加工厂，无尾螺纹护套作为一种高强度的螺纹紧固件，英制无尾螺套厂，它的较大的特点就是提高螺丝孔的强度，提高产品的质量。无尾螺纹护套是进口紧固件，采用高强度，菱形不锈钢钢丝精制而成，其内外都有螺纹，它具有很高的强度与高强度的螺纹，将其安装于螺丝孔中，可以形成一个高标准的M、MJ的内螺纹，可增强螺丝孔的使用寿命，可使铝合金，锌合金，塑胶，铜、电木等低强度材料的螺丝孔不会受到损坏。

普通有尾钢丝螺套安装完成后需要去除安装柄，在去除安装尾柄时容易把后一圈钢丝拉出，无尾钢丝螺套安装时，因为没有安装尾柄，所以省去了普通有尾钢丝螺套去除安装柄的繁琐环节，节省了时间，提率！

改善连接条件，增加螺纹连接的承载力和强度：使用钢丝螺套可以消除螺钉与螺孔之间的螺距和牙型偏差，使载荷均匀分布，从而提高了螺纹连接的承载能力和强度。可用于陶瓷、电木、玻璃等硬脆易碎材料的连接紧固。有效防止碎裂现象。

飞航紧固件业内专家(图)-英制无尾螺套厂-焦作英制无尾螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司在紧固件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，飞航紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：戚经理。同时本公司还是从事非标螺套，不锈钢非标螺套，非标螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。