

浇包烘烤器 东青机械厂家 浇包烘烤器订购

产品名称	浇包烘烤器 东青机械厂家 浇包烘烤器订购
公司名称	日照市东青机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东
联系电话	13863324063

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：日照市东青机械有限公司

使用铝水包的过程中维护与保养

如今很多小企业在生产过程中使用的铁水包都是很多年前的老设备，浇包烘烤器报价，设备老化严重。如何维护保养这些铁水包，使其为正常生产所用，消除生产中安全隐患，保证员工的人身安全是一个非常重要的问题，要从日常的维护保养中入手确保生产的正常进行。

铁水包在高温铁水作用下，浇包烘烤器，极易变形，浇包烘烤器订购，所以在老的铁水包上口加一圈角钢，一是可以加强铁水包上口的刚度。二是可以使包不至受热膨胀而上升，造成包松动脱落。转轴上方的重新加固，防止铁水包中部鼓起。包底部的，浇包烘烤器制造厂，由于包长期使用，腐蚀后经常脱落需按照合理位置用槽钢再次加固，这样可防止包底。

铝水浇包是铝水处理、转运和浇注等过程必不可少的装备。与铝水接触的内衬通常是用白泥和老煤粉等耐火材料修搪而成，由于这些修搪材料在混制时需添加一定量的水，故修搪好的铝水包内衬中含有相当

多的水分，如不将它彻底烘干烘透，当铝水进入铝水浇包后，内衬中的水分遇到高温铝水后会迅速汽化并侵入铝水中，其后果不仅大大提高铝水中的含气量，导致所浇注的铸件易产生气孔缺陷，而且会导致内衬大块剥落而混入铝水中，从而易使铸件产生夹杂物缺陷，与此同时，包衬的使用寿命也将大大缩短，甚至会导致铝水将铝水浇包壁熔穿而酿成生产事故。由此可见，包衬是否烘干烘透对铸件质量和安全生产影响是很大的。目前由于包衬的烘干程度很难定量检测把关，因此，铝水浇包的烘干设备和工艺是否合理、有效就显得尤为重要。

铝水浇包的烘干

1.铝水浇包大修后必须先阴干一段时间，避免因直接烘干造成修包材料产生严重裂纹。

2.采用天然qi进行烘干： 10T包的烘干时间 > 10h； 5T包的烘干时间 > 5h； 5T包的烘干时间 > 3h；采用煤烘烤可在天然qi烘烤的时间基础上，分别增加2-4h；以保证铝水浇包的充分干燥；在铝水浇包使用前，还要进行“烫包”处理，用1450 左右的铝水将刚进行了大修的浇包装满，烫2-3次，使之充分干燥。

浇包烘烤器-东青机械厂家-浇包烘烤器订购由日照市东青机械有限公司提供。日照市东青机械有限公司为客户提供“铝水包,装配式建筑模具,钢筋桁架”等业务，公司拥有“东青机械铝行业铸造厂”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：王总。