

# 旺豪【厂家直销】消失模大型铸钢件 消失模铸钢件

产品名称	旺豪【厂家直销】消失模大型铸钢件 消失模铸钢件
公司名称	浙江旺豪机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省武义县胡宅垄工业区
联系电话	18606543221 18606543221

## 产品详情

浙江旺豪机械制造有限公司是专业从事铸钢件加工、专业铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

### 球墨铸铁无冒口铸造的条件

从球墨铸铁的凝固特点不难看出，球墨铸铁件要实现无冒口铸造的难度较大。根据自己多年的生产实践经验，对球墨铸铁实现无冒口铸造工艺所需具备的条件作了一些归纳总结，在此与同行分享。

浙江旺豪机械制造有限公司是专业从事铸钢件加工、专业铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

壁厚：当铸件表面形成硬壳以后，内部的金属液温度越高，液态收缩就越大，则缩孔、缩松的容积不仅增加，其相对值也增加。另外，若壁厚变化太突然，孤立的厚断面得不到补缩，使产生缩孔缩松倾向增大。

浙江旺豪机械制造有限公司是专业从事铸钢件加工、专业铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

铸型强度和刚度：由于球铁大都选择共晶或过共晶成分，铁液在铸型中冷却至共晶温度所经过的时间较长，也就是铸型所承受的铁液静压力的时间要比亚共晶成分的灰铸铁要长，铸型也就更容易产生压缩性变形。