

# 光纤切割头厂家 溧阳光纤切割头 无锡超强伟业科技

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 光纤切割头厂家 溧阳光纤切割头<br>无锡超强伟业科技 |
| 公司名称 | 无锡超强伟业科技有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号      |
| 联系电话 | 13373636388 13373636388     |

## 产品详情

光纤激光切割头是激光切割设备的不可或缺的一部分，主要有三种分类即平面光纤激光切割头、三维光纤激光切割头、二氧化碳激光切割头、YAG固体激光切割头。这三类光纤激光切割头都是昆山阿斯米特激光科技有限公司的主打产品。光纤激光切割头是光纤激光切割设备的核心，如何使用光纤激光切割设备？

光纤激光切割机是一款性价比比较高的激光切割设备，在使用光纤激光切割机进行产品的切割时，要注意光纤激光切割机的使用技巧，掌握这些技巧，不仅可以在大范围内发挥光纤激光切割机的功效，还能节省成本。那么，光纤激光切割机的使用技巧又有哪些呢？

1、保证钢带拉紧。如果钢带在运行中出了问题，严重影响人身安全。2、确保轨道的直线度及机器的垂直度，及时维护调试。是否做到这个，直接影响产品的切割效果及质量，加大误差。3、每天工作完成时，用真空吸尘器吸掉机器内的粉尘和加工污物，光纤切割头牌子，电器柜与外界隔离，关严防尘。4、经常清理导轨，保证设备正常运转的齿条要经常擦拭，加润滑油。导轨、电机要经常进行清理和上润滑油，保证光纤激光切割机润滑无杂物，以便更准确的切割。5、双焦距激光切割头是激光切割机上比较脆弱的部分，长期使用，容易导致激光切割头损坏。如有不规则或其他状况出现，这时就应该明了激光切割头已经有点损坏了，要进行更换。否则，严重影响产品的切割质量，增加生产成本。光纤激光切割头作为光纤激光切割机核心的部分，在购买时要严核，保证光纤激光切割头的质量万无一失。

光纤激光切割头还是光纤激光切割设备都要正确使用，做好日常保养工作，这样机器才可以无障碍的高的效率地为您工作。

激光切割头的故障解决方法：

一 激光切割头不出光

1：检查水是否正常循环，让水正常循环，若水保护坏了，可短接水保护使用；

2：点预调，看电流表是否摆动，若不摆动，用万用电表测激光电源有没有220v进电，若有也不出光，可能电源故障，需更换；

3：也可将电源上GND地线和P水保护短节测试水保护是否坏，将+5v和AIN短接检查输出比较大功率，若出光，就是电位器坏了，需更换；

4：若走程序不出光，联机卡可以用万用电表测15（H）或16（L）角和14角间有没有直流3v以上电压，如果有，说明卡是正常的，没有可能卡的信号有问题；

5：激光电源里面有响声，一般为电源接头接触不良，重新焊接或连接，再把电源里面的灰尘吹一下；

## 二 机器出现乱走，或停顿等异常现象

1：一般都是由于静电对控制卡进行了干扰造成的，激光切割机建议客户在机壳和激光电源外壳上接可靠地线；

2：脱机卡在工作时，建议拔掉连接电脑的USB线，光纤切割头厂家，以免出现干扰导致停机；

## 三 切割出的图形尺寸不准确

1：调整好软件文件设置，工作台中的脉冲当量，一般为每运动32，发6400个脉冲，根据机器不同，可对32进行增大减小细微调整，以达到比较佳切割精度；

## 四 激光器切割头机器运动的时候出现卡的声音

1：检查是否同步轮中轴承珠子，需更换；

2：若是使用摄像头自动切割的，激光雕刻机识别过程中卡，是可能摄像头数据信号线中间有折断，需要更换；

3：检查电机轴是否断了，需更换；

## 五 机器不运动或切出的图形大小无规律变化

1：开机，检查驱动器和电机是否都上电（上电手推不动），驱动正常工作时亮绿灯，上电后若电机的轨道能推动，可能电机轴断了，需换电机；

2：给驱动供电一般为直流24v到直流60v，可用万用电表检查开关电源是否正常，不行需更换；

## 六 激光切割头切不断，切不准，跑位

1：激光管子功率衰弱，需更换；

2：聚焦镜片反射镜片上面的膜磨损或污染了，需用无水酒精清洗或更换；

3：光偏移，不正，先调整从激光管到反射架镜片的光，再调整反射到聚焦片的光，确保在平台左上，左下，右上，右下和中间点预调，光都是从激光嘴孔中射出的；

4：工作台不平整，确保误差在2-3毫米以下，切的材料越厚，要求越高，调整或更换；

5：跑位同步轮上的螺丝可能松了，光纤切割头哪个品牌，或皮带松了，用内六角调紧；

6：切出来锯齿或光总调不准，是因为某个镜片松动，纽紧再调节或使用；

光纤激光切割机的优点是：

1. 高切割精度:激光切割机定位精度为0.05mm，重复定位精度为0.03mm。
2. 激光切割机狭缝:将激光束聚焦成一个小点，使焦点达到很高的功率密度，使材料迅速加热到气化的程度，蒸发形成小孔。由于梁与材料的运动是相对线性的，所以孔洞连续形成狭缝，狭缝宽度一般为0.10-0.20 mm。
3. 激光切割机切割面光滑:切割面刺，切割面粗糙度一般控制在Ra6.5以内。
4. 激光切割机速度:切割速度可达10m / min定位速度可达30m / min比线切割速度快。
5. 激光切割机切割质量好:无接触式切割机，切边受热影响，漂阳光纤切割头，工件基本无热变形，完全避免了材料打孔剪切时形成的塌陷，切缝一般不需要二次加工。
6. 不损坏工件:激光切割头不会接触材料表面，确保工件不划伤。
7. 不受工件形状影响:激光加工灵活，可加工任何图形，可切割管道等型材。
8. 激光切割机可切割各种材料:如塑料、木材、PVC皮革、纺织品、有机玻璃等。
9. 节省模具投资:激光加工不需要模具，不消耗模具，不需要修理模具，节省模具时间，从而节省加工成本，降低生产成本，特别适合加工大型产品。
10. 节省材料:电脑编程可用于切割各种形状的产品，地利用材料。
11. 提高样品交付速度:产品图纸成型后，可以立即进行激光加工，新产品可以在的时间内获得。
12. 安全环保:激光加工废弃物，噪音低，清洁、安全、无污染，大大改善了工作环境。

光纤切割头厂家-漂阳光纤切割头-无锡超强伟业科技由无锡超强伟业科技有限公司提供。无锡超强伟业科技有限公司在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡超强伟业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。