

大水磨床价格 苏州正铁源加工中心 绍兴大水磨

产品名称	大水磨床价格 苏州正铁源加工中心 绍兴大水磨
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

自动平面磨床存在的优点

采用先进的功能部件提高磨床性能

自动平面磨床存在的优点大大提升了平磨的运动性能。新的驱动技术除了现有的静压导轨以外，应用日益普及的直线电机、直线滚动导轨。还在X轴上首次采用静压丝杠。这个新部件确保把通常采用丝杠产生的振动降低到最小，提供比用直线驱动高15倍之多的动态刚性。其优点是大的阻尼特性和进给力，加上在丝杠轴和螺母之间无磨损运行。此外，加工中心，与直线驱动相比，能量消耗要低10倍以上，不会发生任何热。

平面磨床的常用液压传动换向方法分析

1、采用行程换向阀的换向方法

换向阀芯上联出一拔杆，为采用行程换向阀换向。利用工作台上的行程挡块推动拔杆来实现自动换向。工作台慢速运动时，当换向阀到达中间位置，不管液压缸左右两腔或是都通压力油、或是都通回油、或是都封闭，绍兴大水磨，这时，大水磨床价格，液压缸两腔没有液压力推动，都会使工作台运动停止，因而换向阀不能到达另一端，也就出现了所谓“死点”；金机通提示当工作台高速运动时，挡块推动拔杆使换向阀变换方向非常快，液压缸的一腔压力突然由工作压力 p 降低到0另一腔则由0突然上升到 p 这就出现了极大的换向冲击。目前这种系统应用在小型磨床上的比较多。

2、采用电磁换向阀的换向方法

由行程挡块推动行程开关发出换向信号，行程换向阀改为电磁换向阀的换向方法。使电磁铁动作推动滑阀换向，可以防止“死点”但它一种开关型液压阀，大水磨价格，镜面磨床根据指令瞬间开启或闭合，

即瞬时接通或切断回油通道，这样的液压换向系统在换向时会会有很大的冲击发生。

产品特点：

- 1、机床结构合理，刚性好，外形美观，操作方便；
- 2、工作台横向运动采用可实现机械传动和手动传动；
- 3、工作台纵向移动可实现机械传动和手动传动；
- 4、可磨削各种平面或通过砂轮修形进行复杂形面的磨削，适用于不需机动进刀的磨削加工，标配永磁细目吸盘，可根据客户需求改装电磁吸盘（另购）

大水磨床价格-苏州正铁源加工中心-绍兴大水磨由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司有实力，信誉好，在江苏苏州的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进正铁源机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！