

## 铝攻丝油，压铸铝攻牙油

产品名称	铝攻丝油，压铸铝攻牙油
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:T-200L 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

## 产品详情

### 铝攻丝油，压铸铝攻牙油

铝合金，挤铝，铝铸件，铜合金...等材料攻牙时，使用挤压丝攻(或切屑丝攻)时，常常容易粘屑，造成烂牙，出现牙规不止的现象，严重时会出现丝攻折断的现象，这是什么原因呢？上述材料硬度很低，熔点也低，当牙孔温度稍微升高时，一般在50-80度时，材料就软化并接近熔点，使用挤压丝攻攻牙时，由于扭力与摩擦力很大(扭力为切削丝攻的四倍)，会产生大量热能，孔内温度聚升，很容易达到铝合金.....等材料的熔点，此时，丝攻挤出来的螺纹由于温度的升高，很容易软化脱落，并粘上丝攻，所以攻牙时，我们常常看到丝攻牙部粘上的铝屑，就是这种情况下出现的正常现象。粘上屑的丝攻，攻出来的螺纹会烂掉，牙规不止，同时丝攻也很快会折断