

中心血站污水处理设备生产现货

产品名称	中心血站污水处理设备生产现货
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 现货:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国（山东）自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号（注册地址）
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

中心血站污水处理设备生产现货

工艺流程 设备是以A/O生化工艺为主，集生物降解污水沉降、氧化消毒等工艺于一体的生活污水处理装置。本装置采用生化法原理处理生活污水。利用污水中自有的微生物菌，经过一定培养使之迅速繁殖成为具有一定活性的好氧菌，好氧菌通过吸附污水中的有机物及空气和水中的氧，进行生物氧化、分解，一部分生成二氧化碳、水和无机物，另一部分则生成新的具有一定活性的生物膜，继续进行降解污水中的污染物。

污水经过格栅依次进入A池和O池。在O池内。好氧菌附着在填料表面上生长，并形成生物膜，在充氧的条件下，污水以一定的流速流过填料与生物膜接触，使污水中的有机物得到降解，同时生物膜中的好氧菌得到进一步繁殖，经过好氧处理后的污水进入沉淀池进行沉淀，澄清水经过消毒，将达标的处理水排至蓄水池。

中心血站污水处理设备生产现货设备特点：

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型组合立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，能耗低。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

4、该地埋式医疗污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。

5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时对设备进行维护和保养。

医疗废水首先经由格栅槽，去除水中悬浮物等杂质，防止堵塞后续处理单元，造成水路淤堵，影响系统运行。经格栅过滤后的污水自流进入调节池，调节池是作为污水水量调节和均质的构筑物，由于污水在白天与夜晚排放具有时段不均匀性、时变化系数较大的特点。

要使后续处理系统均衡地运行，尽量减少污水冲击负荷的影响，以达到理想的处理效果，则需设调节池，对污水水量进行调节并均质，使调节池提升泵始终按平均处理水量向后续处理系统供水，资料统计，调节池有效容积按6-10倍平均小时处理量计算。池末端安装污水提升泵2台，用于将水提升到一体化污水处理设备，1用1备。提升泵的运行受液位浮球控制。调节池中的水位处于高液位时水泵自动启动；处于低液位时水泵自动停止。

针对生物医药企业生产废水可生化性弱、成分复杂等特点，生物城多次邀请环境、水处理行业专家论证污水厂工艺可行性，最终确定采用“收集预处理-水解酸化-改良A²/O-MBR膜池-臭氧催化氧化池-人工湿地—消毒”的处理工艺，利用水解池、MBR膜池全面截留细菌，使得生物降解效率明显提高，再通过人工湿地、紫外线消毒、碳源投加等多项措施，中心血站污水处理设备生产现货确保出水主要标准达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水标准，总氮按《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》DB51/2311-2016中“城镇污水处理厂”标准10mg/L控制，为国内领先水平。