

# 自动配料线订做价 泰山九鼎称重 焦作配料线订做价

产品名称	自动配料线订做价 泰山九鼎称重 焦作配料线订做价
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

## 产品详情

### 1.自动配料系统和电脑电子式

自动配料系统的配方、进料、出料全由电脑控制。秤体部分除料斗外，还有称重传感器、精密放大器、模/数转换器、微型计算机、显示器、打印机和执行系统等。电脑控制系统能控制多台配料秤和一台搅拌器，并能控制干混合和湿混合的时间，可配制几种至几十种物料，能同时显示配料流程和打印各料名称、质量、总质量、循环时间、配方、日报表、月报表等。电脑电子配料秤配方存储量大，配料品种多，速度快，准确度高，可提供的软件丰富，焦作配料线订做价，程序修改方便，是自动化程度较高的产品。

### 2.单一物料

一台计量秤只配一种物料，若干个计量秤组成一个多种物理的配料系统。各计量秤配料工作同时进行，配料速度快。按照大料大秤小料小秤的原则灵活配置量程，配料准确。

### 3.多种物料

若干种物料依次按照预先设定的顺序放入一个计量斗内进行配料，配料秤斗由一台配料控制器完成制作成本低结构紧凑。

通过自动配料系统的配料过程的特点进行分析，得到自动配料系统的配料过程具有如下特点：

- (1) 被控对象是单向的不可逆系统。原料没有办法从自动配料系统的配料机中重新回到传送带上。
- (2) 具有明显的时滞性。当配料达到设定值时，PLC控制电机停止传送原料，这时传送带上具有部分

原料无法回收，所以系统具有明显的时滞性。

(3) 受控特性是开关性的。系统的起、停控制等都是开关量。

(4) 自动配料系统配料系统在正常工作区内是线性的。

因此，粉末配料线订做价，我们考虑采用快速、慢速、提前发出停止加料指令等控制策略，同时利用PLC的互锁技术确保配料的顺利进行。系统起动后，工控机向PLC发出开始加料信号，PLC控制变频器驱动电机进行快速加料，同时，工控主机通过串口持续不断的读取称重仪表的称重数据，自动配料线订做价，当重量值接近设定值时，工控主机向PLC发出停止加料的控制指令，此时，PLC控制变频器进行慢加，通过事先估计出传送机构上原料的残余，设定值和实际加料的差值和传送机构上原料的残余相当时，PLC真正发出停止指令，该指令由变频器执行，从而控制电机停机，停机后传送机构上的原料无残余，配料精度符合要求。

随着科学技术的日新月异，生产过程自动化程度要求越来越高，原有的生产配料装置远不能满足当前高度自动化的需要。减轻劳动强度，保障生产的可靠性、安全性，降低生产成本，减少环境污染、提高产品的质量及经济效益是企业生产必须面临的重大问题。

目前电子称重配料控制系统已广泛应用于建材、饲料、化工、冶金、食品等多种行业中。它集自动控制技术、计量技术、传感器技术、计算机管理技术于一体的机电一体化系统；具有重量值数字显示、过程画面动态显示、配方修改管理、配料速度快、控制精度高等优点，采用上位计算机完全屏上控制系统，具有配料数据自动存储、配料过程清单查询和班、日、月、年报表统计及打印等功能。

自动配料线订做价-泰山九鼎称重(在线咨询)-焦作配料线订做价由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！