

Mn16耐磨板 天津卓纳高锰钢板厂

产品名称	Mn16耐磨板 天津卓纳高锰钢板厂
公司名称	天津卓纳钢铁销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区钢材市场B201-202
联系电话	13821381990

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津卓纳钢铁销售有限公司

Mn16耐磨板的焊接可采选用手工电弧焊的方法。

焊条选用D256（堆256）或D266（堆266）焊条；焊接前应打磨焊缝，要彻底清理工件坡口及边缘，去除铁锈、油污，同时将焊条烘干；焊接时，应选择小直径焊条（一般为3mm-3.5mm），小电流、高电压、多焊层、多焊道、快速焊接；如采用直流焊接，焊条接正极；焊接每层后要锤击焊缝，以提高其抗热裂纹能力。也可使用流动水快速降温。

Mn16耐磨板是高锰耐磨钢（HIGH MANGANESE STEEL SCRAP）是抵抗强冲击、大压力物料磨损等耐磨材料中的最佳选择。高锰钢最大的特点有两个：一是外来冲击越大，其自身表层耐磨性越高；二是随着表面硬化层的逐渐磨损，新的加工硬化层会连续不断形成。Mn16耐磨板对强冲击磨损和大应力磨损有好的耐磨性能，在使用过程中不会出现破碎，而且具有便于切割、焊接、弯曲等易机械加工性能

Mn16耐磨板强度高、抗冲击、外观优美，具有、率、高性价比等特性，应用前景广阔。Mn16耐磨板采用板梁组合整体承载全焊结构，由于使用的板材更薄，为了不降低板材强度和减小变形，尽量采用点焊连接形成空腔，这是Mn16耐磨板的结构特征和技术关键。

1、提高电弧燃烧的稳定性。无药皮的Mn16耐磨板不容易引燃电弧。即使引燃了也不能稳定地燃烧。在Mn16耐磨板药皮中，一般含有钾、钠、钙等电离电位低的物质，这可以提高电弧的稳定性，保证焊接过程持续进行。

2、保护焊接熔池。焊接过程中，空气中的氧、氮及水蒸气浸入焊缝，会给焊缝带来不利的影晌。不仅形成气孔，而且还会降低焊缝的机械性能，甚至导致裂纹。而Mn16耐磨板药皮融化后，产生的大量气体笼罩着电弧和熔池，会减少熔化的金属和空气的相互作用。焊缝冷却时，融化后的药皮形成一层熔渣，覆盖在焊缝表面，保护焊缝金属并使之缓慢冷却、减少产生气孔的可能性。

3、为焊缝补充合金元素。由于电弧的高温作用，焊缝金属的合金元素会被蒸发烧损，使焊缝的机械性能降低。因此，必须通过药皮向焊缝加入适当的合金元素，以弥补合金元素的烧损，保证或提高焊缝的机械性能。对有些合金钢的焊接，也需要通过药皮向焊缝渗入合金，使焊缝金属能与母材金属成分相接近，机械性能赶上甚至超过基本金属。

在焊接过程中，Mn16耐磨板，有效的防止构件在焊接过程中产生的应力与变形是保证Mn16耐磨板焊接质量的关键。在焊接过程中将各部件按图纸位置点焊后，确保与图纸尺寸一致，采用对称多层多道焊的焊接方式，保证适当的焊接工艺参数，从而可有效的防止了Mn16耐磨板焊接变形。

Mn16耐磨板-天津卓纳高锰钢板厂(在线咨询)由天津卓纳钢铁销售有限公司提供。天津卓纳钢铁销售有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓纳钢铁——您可信赖的朋友，公司地址：天津市北辰区钢材市场B201-202，联系人：朱红坤。同时本公司还是从事江苏耐候板，江苏耐候钢板，江苏锈钢板的厂家，欢迎来电咨询。