

# 不锈钢圆管冲孔机 汇源机械 潍坊冲孔机

产品名称	不锈钢圆管冲孔机 汇源机械 潍坊冲孔机
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

## 产品详情

圆管冲弧机模具设计工艺性分析根据产品零件的形状尺寸、材料、精度等要求，对冲压工艺方案设计中确定的各项工序内容逐一进行分析计算，确定它们对冲压工艺的适应性。圆管冲弧机模具工艺计算为了进行模具设计和冲压加工，工艺计算首先应根据产品零件的几何形状和尺寸来计算所需毛坯的形状和尺寸，然后按照节约材料、简化模具结构的原则拟定合理的排样方案，潍坊冲孔机，并确定板料或条料的规格及下料方式。合理优选凸模和凹模之间的间隙。

圆管冲弧机模具的零件是进行冲裁工作的零件，它是冲裁模的主要零件，比如凸模、凹模就是工作零件，此零件的要求是刚度和强度要求很高，设计时要考虑其材料的问题，不锈钢手动冲孔机，以及零件与固定零件的间隙要适当而且分布要均匀。这是保证冲裁件质量的关键。础零件是固定凸模与凹模，不锈钢圆管冲孔机，并使之与冲床相连接的零件。如圆管冲弧机模具上模部分的凸模固定板、垫板等等，不锈钢方管冲孔机，这些零件的设计要考虑开的孔是螺纹孔还是销钉孔还是光孔以及开孔之间的间隙及配合问题。

### 圆管冲弧机模具划线步骤1.

研究图纸，确定划线基准，详细了解需要划线的部位，这些部位的作用和需求以及有关的加工工艺。

2. 初步检查毛坯的误差情况，去除不合格毛坯。 3. 工件表面涂色（蓝油）。 4.

正确安放工件和选用划线工具。 5. 划中心线，找基准面。 6.

详细检查划线的精度以及线条有无漏划。 7. 在线条上打冲眼。

不锈钢圆管冲孔机-汇源机械(在线咨询)-潍坊冲孔机由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂在液压机械及部件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，汇源机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李辉。同时本公司还是从事圆管冲斜弧机，切弧机，液压切弧机的厂家，欢迎来电咨询。