

缝纫线 英明线业【厂家直销】 缝纫线多少钱一吨

产品名称	缝纫线 英明线业【厂家直销】 缝纫线多少钱一吨
公司名称	义乌市英明线业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省义乌市上溪工业园区
联系电话	15757934444

产品详情

【缝纫线多少钱一吨】英明线业为大家介绍：

缝纫用量的计算—五种常用线迹的理论计算公式

线迹类型 国际标准线迹代号（ISO4915） 每米线迹的耗线量（L）

平车线步 301 $L=1.571+0.07854DT+0.0124D$ Tt

单线锁链线步 101 $L=2.7854+0.08927DT+0.0186D$ Tt

三线锁边 504 $L=4.0916+0.1893DT+0.2DK+0.031D$ Tt

双针锁链线步 401 $L=3.7854+0.08927DT+0.02173D$ Tt

双针三线绷缝线迹 406

- 1、L——每米长线迹的耗线量（m）
- 2、D——2cm长线迹内的针数（线迹密度）
- 3、T——面料在压脚压力下的总厚度（mm）
- 4、B——双针的针间距（mm）
- 5、K——锁边的切缝宽度，即刀门隔距（mm）
- 6、Tt——缝线的特数

涤纶纱、缝纫线固色定型，色牢仍然差？怎么办？

【缝纫线多少钱一吨】英明线业为大家介绍：

1.后整理采用较缓和的工艺，缝纫线多少钱一吨，颜色越深染料的迁移量就越多，沙发缝纫线厂家，温

度越高，对迁移的影响就越大，在保证定型效果的情况下视品种情况可选用150 或更低的温度.从而避免或减少染料的迁移。

2.对后整理柔软剂要进行选择，尽量采用不含乳化剂的亲水硅油或自乳化嵌段硅油，服装缝纫线，且这类硅油稳定性好，色变、黄变低，对染料迁移能起到较好的预防效果。

3.加强染后的还原清洗，尤其是深色，其浮色一定要清洗充分，以保证自身牢度，同时尽量选用酸性清洗，缝纫线，若用碱性保险粉工艺，则一定要中和，因部分染料对PH较敏感，有的在PH>6时经高温整理后就会变兰变紫，且这种色变有些是不可逆的，甚至无法回修。

【缝纫线多少钱一吨】【缝纫线多少钱一吨】【缝纫线多少钱一吨】【缝纫线多少钱一吨】

【缝纫线多少钱一吨】英明线业为大家介绍纤维计算方法：

定长制：

A. 特克斯：1000米长度的纱在公定回潮率时的重量称为特数。

公式： $TEX=(G/L) \times 1000$

式中：G为纱的重量（克），L为纱的长度（米）

B. 旦尼尔：9000米长的丝在公定回潮率时的重量称为旦数。

公式： $NTEX=(G/L) \times 9000$

式中：G为丝的重量（克），L为丝的长度（米）

定重制：

A. 公支数（公支）：1克纱（丝）所具有的长度米数。

公式： $NM(N)=L/G$

式中：L为纱（丝）的长度（米），G为纱（丝）的重量（克）

B. 英支数（英支）：1磅纱线所具有的840码长度的个数。

公式： $NE(S)=L/(G \times 840)$

式中：L为纱（丝）的长度（码），G为纱（丝）的重量（磅）。

缝纫线-英明线业【厂家直销】-缝纫线多少钱一吨由义乌市英明线业有限公司提供。义乌市英明线业有限公司有实力，信誉好，在浙江 金华 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进英明线业和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事涤纶缝纫线，涤纶缝包线，涤纶缝纫线厂家的厂家，欢迎来电咨询。