

高精度WHD系列数控深孔钻床 WHD-1000-CNC

产品名称	高精度WHD系列数控深孔钻床 WHD-1000-CNC
公司名称	苏州千皖城数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:哈钨 型号:WHD1000-CNC
公司地址	苏州市吴中区郭巷街道蔡家浜路105号
联系电话	0512-66879827 13862594318

产品详情

类型	深孔钻床	品牌	哈钨
型号	WHD1000-CNC	主电机功率	11 (kw)
外形尺寸	3700*2500*2500 (mm)	轴数量	根据用户要求订
钻孔直径范围	4-20 (mm)	主轴转速范围	5000 (rpm)
主轴孔锥度	0.05	控制形式	数控
适用行业	其他	布局形式	卧式
适用范围	专用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

whd系列数控深孔钻床采用固定工作台；

可以单主轴，双主轴，三主轴，四主轴配置；

导向套前端可选配自动定心卡盘，便于轴类零件加工；

机床可配置工件反转装置，可以提高深孔钻削质量；

固定工作台上可安装液压夹具，实现快速装夹，满足大批量生产的需要；

可以根据用户要求具体定制

深孔钻加工时，若加工孔径变化，除了购买枪钻刀具外，配套的还需准备合金导向套、支撑套和挡油环等。

1、合金导向套：材料为W18Cr4V，该材料耐磨且导向性能好；为保证加工精度，一般使用5-9个月需更换，其形状根据要求而定。

2、支撑套规格如下：

万能磨刀机：

适合刃磨#3mm~30mm的枪钻或深钻钻

选择其它附件可刃磨各种普通刀具，如铣刀、铰刀、车刀、刨刀、丝锥等。