

进口高精度数控CNC无心磨床 FCL-1810-1

产品名称	进口高精度数控CNC无心磨床 FCL-1810-1
公司名称	苏州千皖城数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:无心磨床 品牌:进口 重量:3300 (kg)
公司地址	苏州市吴中区郭巷街道蔡家浜路105号
联系电话	0512-66879827 13862594318

产品详情

类型	无心磨床	品牌	进口
重量	3300 (kg)	主电机功率	3.5 (kw)
外形尺寸	450*255*228.6 (mm)	加工精度	高精度
砂轮转速	1260 (rpm)	最大磨削尺寸	60 (mm)
控制形式	数控	适用范围	通用
适用行业	通用	布局形式	卧式
安装形式	落地式	作用对象	五金
产品类型	全新	是否库存	否
型号	FCL-1810-1		

稳重的机体结构，配合彻底的铸件处理，才足以确保一部磨床的永恒精度。

机体采用高级米汉纳 (meehamite) 铸铁制成，经烧焯处理及时加工，材质稳定性佳，无变形之处。

床身重心低，提升结构稳定性。

床身结构内部采用最合理的结构强化设计，确保最佳机械刚性。

机体依据人体工学原理设计，操作方便。

滑轨经研磨后，再精密铲花。

精密主轴

砂轮主轴与调整轮主轴采用高镍铬金刚 (snem-220)。经正常化、调质、渗碳硬化等多重热处理。再经特零下深冷处理，及精密研磨、精密加工而成。

主轴内部调质硬度hrc25度~30度。表面硬度高达hrc62度以上。主轴耐重切削及精密研磨。扭力强、经久耐用、不变形、耐磨耗。

高刚性主轴头：

主轴头结构稳重，并采用精密轴承，支撑稳固。无论是外径研磨，内孔研磨或端面研磨等，精度优异。

磨床之主轴更采用伺服马达驱动，可元段变速。主轴头回转调整角度为正90度，负30度。