

# 蜂窝纸箱制作 蜂窝纸箱 无锡鸿鑫泰包装材料

产品名称	蜂窝纸箱制作 蜂窝纸箱 无锡鸿鑫泰包装材料
公司名称	无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区硕放工业园杨家湾一路18号
联系电话	13373656718

## 产品详情

### 教你蜂窝纸箱如何成型

#### 一，各蜂窝包装企业之转型创新

当前蜂窝包装企业都希望通过包装转型创新，转思维、转方法、转行动、转结果。在推进全行业的包装技术进步、我国包装的新潮流、实现价值链的大化过程中，中国包装采用各种方式展现给世界。一是要找行业的空白点，即包装废弃的回收、再利用，如托盘共用系统；二是要占领行业制高点，即低碳绿色环保包装材料的研发与制造，如发泡石头纸；三是要找行业的统领点，即包装服务，如整合系统的设计、研发、检测、认证、培训等服务功能，打造包装高位服务平台；四是推进包装技术创新与家电行业的技术进步。瓦楞纸箱包装工业的转型途径有：由高排放、高能耗向低排放、低碳转型；包装的三个功能向国际化转型；包装服务向包装一体化解决方案转型。

#### 二，各蜂窝包装企业之管理创新

包装质量管理创新方式应着重以实现顾客满意为主。尽快学习和实施先进的质量过程控制方法来管理生产过程，不断提高产品质量水平，提升蜂窝包装企业竞争力。以顾客需求为中心，将顾客的需求转化为产品研制设计每一阶段的技术规范，用低的成本，大地实现顾客满意。一个包装质量问题一般都会导致数个质量成本因素的产生。质量成本分析要做的便是找出质量成本因素与包装质量问题之间的关系以及相关的成本费用，再确定消除质量问题的顺序和具体应对措施。

一个产品用什么样的包装，蜂窝纸箱制作，是生产型企业都感到头疼的事情，找到一个包装既能满足使用要求，又能节约成本。那么就需要包装设计师来设计制作了，一般产品的重量是决定蜂窝纸箱的纸板

厚度与面纸的克重的关键因素。

产品越重，所要求箱体的承重能力就越高。抗压性能和耐破度就要求越高。那么纸芯和面纸的也就相对更重要了。

下面是我公司经过多年的测试和实践对蜂窝纸箱和产品重要的对比度。稍微有点误差，但基本相差无几。

产品10KG-50KG，一般10MM厚度的纸板，纸板采用220G左右的面纸。

产品50KG-200KG，一般采用15MM厚度的纸板，纸板采用280G左右的面纸。

产品200KG-300KG，一般采用20MM厚度的纸板，纸板采用420G左右的面纸。

产品300KG-500KG，出口蜂窝纸箱，一般采用30MM厚度的纸板，纸板采用420G左右的面纸。

而当产品超过500KG时，我们一般建设采用复合型纸板（工业纸板）制作成的蜂窝纸箱，并且地下加以纸托盘或者夹板托盘，更有利于搬运与装卸。

首先，蜂窝纸箱定做，蜂窝箱的面板采用的是蜂窝板，它的本身就具有抗压抗弯强度大、缓冲防震性能好等各类特点；常用于蜂窝箱棱、角保护的纸护角，强度高，不但能够保护蜂窝箱边角不受到外界的撞击而损坏，同时还可以对蜂窝箱起到支撑、平稳放置等效果。

蜂窝纸箱：蜂窝纸箱就是使用蜂窝纸板冲压、裁切、粘贴所制成的，蜂窝纸箱，而纸板接口处粘贴纸护角用以加强；同时能够根据实际的需求设计成整体式、组合式(可拆卸)、集成底托式等不同的配置，更加利于搬运、装卸。

蜂窝纸箱的材质轻、承重大，能够根据物品的尺寸、规格来定做，主要用于替代运输用的木箱。

而且蜂窝纸箱和其他的木箱性能相比缓冲性能要高出2~8倍、重量的话也要轻55%~75%。组合快、工艺精美、省时省工、密封性能好，而且也能够节约大量的木材资源，是国际公认推广的新型环保包装产品。

蜂窝纸箱制作-蜂窝纸箱-无锡鸿鑫泰包装材料(查看)由无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市鸿鑫泰包装材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!