

# 天津电机维修公司 天津电机维修 佳电电机防爆电气安装

产品名称	天津电机维修公司 天津电机维修 佳电电机防爆电气安装
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区张家窝镇赛达大道以北高泰路以东 联东U谷-云创中心一期10-103-3层
联系电话	13836603892 13836603892

## 产品详情

电动机运行噪声大，一般有两种原因

### 电动机运行噪声大

电机工作噪声大，一般有两种原因，一是机械噪声，主要是电机轴承磨损和缺油，产生硬摩擦噪声。对此可清洗后加入润滑脂减少噪声。当转子轴和轴承松动或端盖松动时，也会使电机在旋转时产生轴向窜动发出噪声。也有一些装配质量差的电机，轴承室不同心，天津电机维修地址，电机径向间隙不均匀等均会产生异常噪声。对此，只要拆下外盖和后内盖，取出转子和定子座，重新敲铆内盖的中心轴即可应急修复。一些罩极式电机的短路环松动或铁心松动而产生电磁噪声，应采取夹紧措施。

当电机的刷握与换向器表面垂直时，研磨电刷的方法

新电刷的研磨直流电机或者转子是绕线式电机更新电刷。当刷握与换向器表面垂直时，研磨电刷的方法是：在换向器的表面上铺一张砂纸，手握相同型号的新电刷沿换向器轴向往复摩擦，电刷的被磨面很快会被磨出与换向器表面相吻合的弧面来。先用较粗的砂纸，后用细砂纸。研磨时，手握电刷要正，来回运动都要沿换向器的轴线方向，不能偏斜，往复行程不要太长。要注意防止电刷粉进入电枢及换向器沟槽内。磨好后，将电刷装入刷握，起动电机空载运行几分钟后，取出各电刷检查，接触面一般要占总面积的80%以上才行，

否则，要重新研磨直到合格为止。当电机的刷握与换向器表面不垂直时，宜采用下述方法：将砂纸铺在平面上，手握电刷按刷握的倾斜角度磨出一个斜面。然后将电刷装进刷握，用手转动电机转子，这样就会在电刷的斜面上磨出光亮点，然后用砂纸打磨光亮点。打磨后，再将电刷装进刷握，用手转动电机转子，同样又会被磨出亮斑，面积比次大。如此进行几次，电刷的接触面会愈来愈大，逐渐形成弧形。打磨亮斑时，每次不要打磨得太多，特别是到后一次，一定要小心，天津电机维修公司，只要用细砂纸稍微擦一下即可。如擦多了，接触面反而会变小。经实践证明用这种方法研磨倾斜的电刷，天津机电配件，时间快，效果好。

保护器选择的原则？选用电动机保护装置的目的，天津电机维修，既能使电动机充分发挥过载能力，又能免于损坏，而且还能提高电力拖动系统的可靠性和生产的连续性。在能满足保护要求的情况下首先考虑简单保护装置，当简单的保护装置不能满足要求时，或对保护功能和特性提出更高要求时，才考虑应用复杂的保护装置，做到经济性和可靠性的统一。具体的功能选择应根据综合考虑电动机的本身的价值、负载情况、环境好坏、电动机的重要程度、退出运行是否对生产系统造成严重影响等因素，力争做到经济合理。

天津电机维修公司-天津电机维修-佳电电机防爆电气安装(查看)由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。天津佳电电机成套设备技术有限公司有实力，信誉好，在天津天津市的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进佳电电机和您携手步入辉煌，共创美好未来！