

# 小弄鹅宰杀线哪里生产 云南小弄鹅宰杀线 诸城朝阳机械

产品名称	小弄鹅宰杀线哪里生产 云南小弄鹅宰杀线 诸城朝阳机械
公司名称	诸城市朝阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市舜王经济开发区
联系电话	15650277057

## 产品详情

三 电晕，云南小弄鹅宰杀线，宰杀和沥血

宰杀和沥血是所有屠宰厂普遍采用的步骤，小弄鹅宰杀线报价，但如果处理不当，它却是产品损失和降级zui多的环节之一。肉鸡电晕通常每只鸡电流在12到150mA，小弄鹅宰杀线厂家电话，持续时间为2至11秒。电晕会过程影响沥血、脱羽和鸡肉的整体的品质。电晕后必须确保在沥血过程中鸡只不能su醒。电晕的电压太高可能会导致翅膀出血，皮肤变红，脱羽困难，骨头破碎和鸡肉带血。

### 1 dian击过度

过度dian击会导致更多的鸡只受到损伤、肉中带血而降低zheng品率(图7)，也会导致脱毛困难。

### 2 dian击不足

dian击不足会造成鸡只垂死挣扎，导致翅膀发红或损伤(图8)。dian击不足需要更多的人工补杀，甚至鸡只在浸烫前还活着。

导致鸡只dian击不良的原因有以下几方面：

一是鸡只固定不牢：鸡只在进入dian击装置被dian击时会挣扎，小弄鹅宰杀线哪里生产，致使闭合电路中断。当鸡只安静后，闭合电路恢复，鸡只被再次dian击，这会导致鸡只过度dian击和dian击效果不一致。

### 自动化调整电流

如果部分吊钩是空的，当家禽进入dian击池后会接受到比正常电流更强的dian击。

解决这一问题的办法是选择合适的设备，自动感应进入dian击池的活禽数量，并根据家禽数量自动调整电流的安培数。

## 设置特殊的挡板

有些屠宰场的dian击池入口和出口都无法改装，这种情况可以增设一个塑料的隔离挡板，这个挡板有一定的长度和斜度，能防止挡板变湿，也就能有效地避免不必要的提前触电。

小弄鹅宰杀线哪里生产-云南小弄鹅宰杀线-诸城朝阳机械由诸城市朝阳机械有限公司提供。诸城市朝阳机械有限公司是从事“屠宰机械,屠宰设备,屠宰流水线,家禽脱毛机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：祝经理。同时本公司还是从事脱毛机，朝阳脱毛机，家禽脱毛机的厂家，欢迎来电咨询。