

梯形丝杆 苏通机械公司 丝杆

产品名称	梯形丝杆 苏通机械公司 丝杆
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

【苏通机械】滚珠丝杠的安装形式之一端固定，一端自由

丝杠一端固定，另一端自由。固定端轴承同时承受轴向力和径向力，这种支承方式用于行程小的短丝杠或者用于全闭环的机床，因为这种结构的机械定位精度是不可靠的，特别是对于长径比大的丝杠（滚珠丝杠相对细长），热变性是很明显的，长的丝杠在冷、热的不同环境下变化0.05~0.10mm是很正常的。但是由于他的结构简单，安装调试方便，许多机床仍然采用这种结构，但是必须加装光栅，梯形丝杠，采用全闭环反馈。

【苏通机械】滚珠螺杆在使用时的注意事项

滚珠螺杆为精密的机械零件组装，所以在使用时需注意下列事项：

（1）因为滚珠螺杆的摩擦很小，如果将没有施加预压（微预压也一样）的螺杆垂直放置时，螺母会因自重而从螺杆轴上脱落下来，所以垂直使用时，请千万小心。如果螺母脱落螺杆，滚珠会脱落。另外，循环导管等滚珠循环部也有损坏的危险。若螺母从螺杆上脱落，请与售后技术人员联络。

（2）因滚珠丝杠螺母的循环部（循环导管，端盖等）突出在螺母的外部，炮塔丝杠，请注意不可敲击和碰撞。

（3）请不要把径向负荷，力矩负荷直接加到滚珠螺杆上。如果作用有径向负荷，力矩负荷，会使螺杆的使用寿命极度降低或导致螺杆运转不顺畅。

（4）在螺杆两端加装防撞器，丝杠，以避免运转超过行程极限而损伤滚珠螺杆。

【苏通机械】在细长丝杠加工刀具选择是应该注意哪些问题

- 1.车细长丝杠外圆，粗车时，选择75度细长粗车刀，精车时选择90度左细长轴车刀，车刀几何形状。
- 2.精车梯形螺纹选择磨有分削槽的高速钢梯形螺纹精车刀。
- 3.车削外圆及粗车Tr55*12螺纹时，选择C630*3000mm型车床或CW6130*3000mm型车床，精车梯形螺纹时，选用SG8630型丝杠车床。

梯形丝杠-苏通机械公司-丝杠由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司是一家从事“丝杠, 梯形丝杠,多头丝杠,不锈钢丝杠,非标丝杠”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“涡轮蜗杆,机械传动丝杠,传动丝杠,变距丝杠,无锡苏通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使苏通机械在气动元件中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!