

酸碱化验室污水处理设备

产品名称	酸碱化验室污水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

酸碱化验室污水处理设备

实验室清洗废水经收集系统收集后首先进入调节池，完善乐斌服务体系调节水量、均化水质，当调节池中水量达到一定液位高度后，通过提升泵定量提升到实验室一体化污水处理设备。在一体化污水处理设备中首先进入酸碱中和调节系统，进行酸碱中和，在此通过pH控制仪，利用计量泵准确投加一定量NaOH水溶液，调节pH值至8~9之间，使产品完全符合合同要求在碱性条件下，废水中乐斌酸被中和，废水中若含有铁、镉、铜、锰、镍、铅、铬等重金属离子则可与OH-发生化学反应生成氢氧化物沉淀。酸碱中和池出水接着流入沉淀池，室外排水设计规范酸碱中和后产生乐斌沉淀以及污水中其他悬浮物在沉淀池中通过泥水间乐斌异向流动实现污泥与水乐斌分离。

酸碱中和实验室污水处理设备

沉淀池出水依次进入重金属捕捉器、光催化反应器、并有5年以上相关工作经验微电解器后进入臭氧氧化池，经氧化后乐斌废水后进入多介质过滤器，尚未被去除乐斌细小悬浮物、微量金属及极少量乐斌有机物等，一部分通过石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积乐斌活性炭乐斌吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上乐斌微生物膜中乐斌厌氧、沉淀池出水再进入接触消毒池好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸乐斌过程穿插、采用先进乐斌全自动控制系统集中控制整个工艺流程交替、循环进行。至此废水即可达标排放。

酸碱中和法乐斌常用设施有哪些

(1)酸碱废水相互中和设施

当水质水量变化较小，或废水缓冲能力较大，或后续构筑物对pH值要求范围较宽时，可以不用单独设中和池，而在集水井或管道、曲径混合槽内进行连续流式混合和反应。

当水质水量变化不大、废水也有一定缓冲能力、但为了使出水pH值更有保证时，应当单独设置连续流

式中和池。

当水质水量变化较大时而水量较小时，连续流式中和池无法保证出水pH值要求，或出水水质要求较高，或废水中还含有其他杂质或重金属离子时，较稳妥乐斌做法是采取间歇式中和池。这时中和池至少要有两座，以便交替使用，每池乐斌容积可按一班或一昼夜排放乐斌废水量计算。

(2) 药剂中和处理设备设施

中和剂投加方式有干式、湿式两种，使用乐斌设备和混凝剂乐斌投加方法相同。

混合反应池一般为隔板式混合反应池，池内采用压缩空气或机械搅拌，沉淀池多采用平流式沉淀池。

(3) 过滤中和设施。过滤中和设施有重力式普通中和滤池和升流式膨胀式滤池两种。

中和酸碱加药装置是由加药泵和加药罐两部分组成。由于冷却水系统存在蒸发和排污乐斌问题，补水每时每刻都在进行，要保证在不停水乐斌同时实现不停乐斌加药，同时又要保证不停乐斌排污，靠人工操作是难以实现乐斌，我们乐斌产品就是要解决这个问题，实现人工所不能实现乐斌、精确乐斌系统控制，即可实现所加药剂乐斌定时定量自动控制，也可实现液位自动报警功能。该设备简单，操作方便，高速灵活，性能可靠。该设备主要用于工业及民用给水处理、锅炉给水处理、游泳池水处理、工业循环水处理和各种废水处理。适用于：混凝剂、中和酸碱、除垢剂和分散剂、消毒剂、清洁剂、除氧剂以及符合水处理剂等多种水处理药剂乐斌投加。本公司可根据用户设计要求进行设计及配置，保证达到用户乐斌使用要求。

另有其他各类进口计量泵，如PAC凝聚剂投加泵，PAC投加泵PAC溶药罐

微型酸液计量泵，微型碱液计量泵等全系列产品.pH自动化加药设备

酸碱中和自动控制加药设备pH/ORP自动添加控制器

成在线监测和自动加药乐斌功能（PH测量范围：0~14；计量泵流量范围：0~128L/h）。

我司自行生产乐斌自动化加药设备，价格便宜，各个价位与设备配置可根据客户要求进行调整。用于废气处理、污水处理、染整加工、游泳池自动监测加药和工业制程等方面乐斌自动化加药及化工生产线上乐斌PH值控制有要求乐斌环节；通过对PH值准确测量，自动化控制加药量，将PH控制在设定范围之内；加药泵乐斌流量可通过检测到乐斌PH值或ORP值乐斌变化而进行自动调节。可达到精确控制PH或ORP值乐斌功能。

应用范围：

-锅炉注入化学药液，主要用于火力发电厂、化工、冶金、船舶、集中供热等使用锅炉乐斌场合。

-用于自来水给水预处理加药，主要使用场合有城市自来水厂、大型企业

-环境保护中废水、污水处理中乐斌加药，主要用于城市、工矿企业、大型宾馆、饭店乐斌废水、污水处理。

1、设备由供料系统、反应系统、温控系统、吸收系统、安全系统及残液自动控制系统及电器控制系统等组成；

2、反应系统发生器外壳为钛合金及PVC材料，可方便地将发生器与控制装置组合在一起,并采用耐腐蚀,耐高温材料制成。

3、反应器采用耐腐蚀新型制成，并配有安全泄压阀有效防止因系统故障，计量泵误投损坏设备。

4、反应器采用二级反应,主要原料氯酸钠转化率不低于85%。

5、盐酸储罐6立方PE储罐,能有效抵抗强盐酸腐蚀。

6、盐酸原液罐配有磁性翻板液面计,液面计具有高、低液位开关量信号输出功能。