

风冷冷水机组优点 厦门风冷冷水机 无锡易科特工业设备

产品名称	风冷冷水机组优点 厦门风冷冷水机 无锡易科特工业设备
公司名称	无锡易科特工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区玉祁
联系电话	15949206930

产品详情

工业冷水机的使用注意小贴士

工业冷水机与一般的机器还是有点却别的，使用的时候不是太难，但是工业冷水机哪家好

工业冷水机工作原理：

冷水机的原理是想将一定量的水注入机器的内部水箱，通过冷水机制冷系统将水冷却，风冷冷水机组优点，而后有机器内部的水泵将低温冷冻的水注入需要冷却的设备内，冷冻水将机器内部的热量带走，将高温的热水再次回流到水箱进行降温，如此循环交换冷却，达到为设备冷却的作用。

工业冷水机是冷水机的一种，冷水机可分为风冷式冷水机和水冷式冷水机。

操作顺序

1. 首先将总电源开关开启ON位置；
2. 开启冷却水塔和冷却水泵开关，此时注意冷却水出入口阀门必须打开（注：风冷式无须配备冷却水塔）。
3. 再开启冷冻机运行开关，此时冷冻水泵开始运行，请注意冷冻水出入口阀门必须打开，经延s开关延s后压缩机会自动运行，请查视及调节所需温度。
4. 关机时，请依相反的顺序操作关机即可。

风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点

水冷式冷水机组维护保养方法

水冷式冷水机组在正常运行过程中，免不了因为有污垢或其它杂质影响制冷效果。因此，为了能延长水冷式冷水机组使用寿命，使制冷效果达到j状态，应定期做好维护及保养工作，确保冷水机组运行质量，提高生产效率。

一、定期检查水冷式冷水机组电压、电流量是否稳定，压缩机运转声音是否正常，若为半封闭压缩机，要定期检查油量，正常应在窗口的2/3以上。水冷式冷水机组正常工作时，电压为380V，厦门风冷冷水机，电流在11A-15A范围内为正常现象。

二、定期检查水冷式冷水机组冷媒是否有泄漏现象：可参照主机正面面板高低压表所显示参数判定。

根据气温（冬季、夏季）温度变化，冷水机压力显示也有所不同，冷水机正常工作时，一般高压显示11-17kg，低压显示3.5kg-5kg均为正常现象。

三、检查水冷式冷水机组散热水系统是否正常，冷却水塔风扇及洒水轴是否运转良好，水冷式冷水机组内置水箱的补水是否正常。水冷式冷水机组应3个月更换一次新水，若无法更换请加除锈剂。

四、所有工业冷水机使用六个月时应做系统清洗，每年度清洗一次，主要清洗部分包括：冷却水塔、散热水管管道及冷凝器部分，以确保制冷效果更佳。

五、水冷式冷水机长时间不使用时应及时关闭水泵、压缩机及散热水塔总电源等电路开关。水冷式冷水机组需要配套冷却水塔及循环水泵连接方能达到制冷效果，风冷冷水机原理，为保证循环水的质量，可考虑在水源处安装Y型过滤器，给冷却水塔添加杀藻剂和除垢剂，以免杂质进入管道影响机组运行。

六、此水冷式冷水机组使用R-22冷媒，请勿私自添加冷媒。故障产生请依故障指示灯检查系统，如无法排除故障，请来电联系。

七、附注：冷凝器管路的清洗方法：

(1).切断电源开关。

(2).关闭冷却水进出口球阀。

(3).拆下水冷式冷水机组前面板。

(4).将固定螺丝拆开，卸下圆形盖板，可见铜管。请使用铜刷来回疏通即可。

请勿弄破橡胶垫片、保温棉，不得使用铁刷，以免刮伤铜管。

若无法疏通，请以除垢剂清洗。

风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点

如何对冷水机组润滑系统进行维护？

冷水机组运行系统中，关注较多的是冷冻机的制冷剂循环系统、冷冻水循环系统及电器控制系统三

大部分，而润滑系统是常常被忽略的对象。殊不知，这一系统对冷水机组来说，也是非常重要的。

冷水机润滑部位的故障不属润滑系统自身的问题，但也会终将导致系统的故障。如气缸处活塞环结构选用、加工装配不当可造成大量跑油现象，以及轴封处异常渗漏将使曲轴箱中油面明显下降，进而导致油泵的吸空现象；再如连杆大小头轴瓦及前后主轴承装配间隙太小，润滑油太脏以及长期使用润滑油变质等都将加大运动部件的摩擦和磨损，或同时因气缸磨损严重出现高低压窜气，都将导致曲轴箱发热，油温升高，润滑油粘度降低，从而形成润滑条件的循环和造成润滑系统的故障。因此对润滑系统的故障分析应是综合性的，即除润滑系统自身的问题外还应从冷冻机的运行状况予以检查、分析和判断，如有无异常的振动、声响、发热及渗漏等。

冷水机组润滑系统常见的故障是：油泵无压、调压失灵及压力表指针剧烈摆动。其主要原因在于：

- 1、系统严重外漏。
- 2、油泵长期工作，泵的磨损严重，内漏过大，容积效果明显降低。
- 3、曲轴箱中油温过低，冷冻润滑油的粘度过大，泵进口滤油器滤网过密，滤芯被堵塞，以及油面太低，油泵吸油困难，造成吸空现象。
- 4、调压阀芯被卡死在开启位置或调压阀的弹簧失效。

从以下几个方面可以确定冷水机组润滑系统是否正常：

- 1、曲轴箱中的油面应足够，并应长期稳定。
- 2、曲轴箱中的油温应保持在10-65 之间，适宜的工作温度为35-55 。
- 3、滤油器的滤芯不应堵塞，对带压差发讯的精细滤油器应具有堵塞的发讯指示。
- 4、油压表指示稳定，风冷冷水机组维修，指示压力对活塞或冷冻机应比吸气压力高0.05-0.3MPa，对螺杆式冷冻机应比冷凝压力高0.2-0.3MPa。

在对冷水机组润滑系统的维护应注意以下各点：

- 1、日常点检中注意观察油面、油温、油压是否正常。
- 2、按冷冻润滑油规定的换油指标定期检查油质，更换或补充经过滤的新油。
- 3、在中、大修时应注意检查和调整油泵的端面间隙，必要时应予换泵。泵的端面间隙视大小规格不同约为0.03-0.08mm，具体数值请参看有关泵的装配技术要求和出厂规定。
- 4、定期更换或清洗滤芯、管路及曲轴箱。

风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点风冷冷水机组优点

风冷冷水机组优点-厦门风冷冷水机-无锡易科特工业设备由无锡易科特工业设备有限公司提供。风冷冷水机组优点-厦门风冷冷水机-无锡易科特工业设备是无锡易科特工业设备有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：周经理。