

# 960芯MODF光纤总配线架 光纤配线架使用说明

产品名称	960芯MODF光纤总配线架 光纤配线架使用说明
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	2685.00/台
规格参数	品牌:远捷通信 型号:齐全 产地:浙江慈溪
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

## 产品详情

### 960芯MODF光纤总配线架 光纤配线架使用说明

光纤总配线架、三网合一光总配线架、ODF光纤配线架、三网合一配线架、三网合一光缆交接箱、四网融合光缆交接箱、免跳纤光交箱、不锈钢光交箱、三网合一分纤箱、四网合一楼道箱、光缆分光箱、光纤分纤箱、光分路器箱、光纤配线箱、光纤楼道箱、ONU综合配线箱、ODF单元箱、综合配线柜、户外机柜、监控箱、网络机柜、远捷通信为适应三网融合、FTTx的推广，远捷通信推出从局端一直到用户桌面的FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括OMDF光纤总配线架、ODF光纤配线架、三网合一箱、四网合一箱、光缆交接箱，光缆分纤箱，分光分纤箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，快速连接器，光纤跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路辅助设施等。远捷通信FTTX布线应有尽有、质量保证！随时欢迎您前来咨询！！远捷通信凭借雄厚的技术实力、完善的服务，远捷通信有限责任公司以“创新、、务实”的企业精神，以“求新、求变、求快”的发展战略，迎接光通信的美好未来、合作伙伴：中国移动、中国联通、中国电信、广电网络、长城宽带、制造商：宁波市远捷通信有限责任公司、

MODF光纤配线架FC配置适应较大规模并架安装，满足大量光纤接入及交叉连接功能；

适合设备侧及线路侧不同的配线比需求；

熟悉传统MDF管理方式。

产品特点：

国内首创双面布局、前后跳纤的操作模式，实现线路侧与设备侧的光纤交叉连接，沿袭双面MDF产品直列模块与横列模块调线的习惯；

敞开式机架，横列模块区有多层水平走线槽，前后立体式跳纤，解决跨架跳纤局部拥塞问题；

预留线路侧与线路侧，设备侧与设备侧的跳纤通道；

所有跳纤不出机架，无需光缆槽道；

可提供此类光总配的跳线管理软件，方便跳纤定长管理；

机架兼容普天分路器托盘。

产品规格 MODF光纤总配线架：新报价。根据用户的不同需求，不仅适用于机房原双面MDF逐步改造成双面光纤总配线架；同时也适用于新建机房大规模并架安装；而且也可以适合老机房现场改造。

模块化设计，线路侧和设备侧可以选择安装终端框或熔配一体化机框。MODF光纤总配线架：新报价。是一种在柜体内实现光纤跳线的交叉连接式配线设备。该产品设计成单面双直列布局，结构紧凑，集成度高，操作方便。其思路，理念超前；其应用维护方便；其管理，界面清晰。主要用在外缆光缆在2000芯以下的模块局或机房面积特别紧张的局端。双面总配线架为熔配分离结构，线路侧为模块式，设备侧为配线面板结构。

适用场合：

## 主要特点

- 1.线路侧为光缆，设备侧尾缆分区管理，符合现有维护体制和习惯
- 2.架内，架间跳纤均在OMDF架内路由，无需进入机房光纤槽道，减小槽道压力，方便调度管理
- 3.可定制跳纤长度，减少光纤冗余和缠绕
- 4.有预留测试端口
- 5.正面为线路侧（直列），背面为设备侧（横列）
- 6.设备侧配线面板采用旋转结构，维护方便
- 7.跳线路由采用直放式，无需穿叉走纤，操作方便

## 双面跳纤式光纤总配线架

### 特点

2.1 机架表面光洁，色泽均匀，无流挂，无露底，无毛刺且具有防腐蚀性能等。

### 2.2

容量大，密度高，有较强的布线空间，缆线各自独立，走线合理，布线美观，便于查找。

2.3 机架结构牢固装配具有一致性和互换性，便于全正面操作，维护方便。具有通畅的垂直，水平走线通道，并以理线环，理线柱，走线槽，储线柱等形式组成；通道容量满足各种可能跳纤方式时多跳纤走线的需要。

2.4 横列机架6个成端盘为1个单元；直列机架4个端子盘为1个单元，水平通道分布在直列单元中间。

2.5 可独立安放1/32尾纤型分路器，实现托盘式分路器功能

2.6 有200mm高独立走线槽。

## 外形尺寸及容量表

容量：直列容量是横列容量的2/3；高度不含200mm高独立走线槽

MODF光纤配线架配件ODF单元箱产品概述：

熔接一体化机框具有光缆固定和保护功能、光缆终接功能、调线功能、以及光缆纤芯和尾纤保护功能。即可单独配装成光纤配线架，也可与数字配线单元、音频配线单元同装在一个机柜/架内。构成综合配线架。该设备配置灵活、安装适用简单、容易维护、便于管理、是光纤通信光缆网络终端，或中继点实现排纤、跳纤光缆熔接及接入必不可少的设备。

产品特性：

标准单元结构尺寸，19英寸宽度，既可装入配线架机柜，也可该做壁挂安装。

工艺精良结构件采用加厚镀锌钝化处理冷轧钢板和表面喷涂工艺，光纤分配盘采用掺杂阻燃材料的塑料材质，轻便灵活，又结实耐用。大径盘绕环设计使尾纤和跳纤的曲率半径每处都保持在40mm以上。既可单独装配成光纤配线架，也可与数字配线单元、音频配线单元同装在一个机柜架内构成综合配线架。具有光缆引入、固定和保护功能，光缆终端与尾纤熔接功能，调线功能和跳纤存储光缆纤芯和尾纤的存储和保护功能等。

安装

机架和72芯终端熔接模块为整件出厂，机架底部采用4个随机供应的M10\*80膨胀螺钉与地面紧固，顶部开有4个 9的孔，用于机房里的线架（槽）相连。并排安装时可拆取相邻的侧板这样可方便架与架之间跳线。

## 使用与维护

### 机架结构

（1）机架为开放式结构，架体采用冷轧钢板整体焊接，也可以根据需要安装左右侧板与前后门板，每扇门使用磁吸上下固定。机架的门采用活动铰链，可灵活拆卸，门的开启角不小于110°，可自由开合2000次不损坏。

（2）机架采用双面操作，正面为线路侧直列模块，采用右出纤方式，用于外缆的固定、开剥、熔接与终端；背面为设备侧横列模块，采用左出纤方式，用于设备缆固定和成端，机架右侧有存储跳纤的绕纤轮，线路和设备侧模块通用。

（3）机架适用于上、下进缆的环境中，上走线环境中光纤光缆从顶部进入机架，并有独立的进缆（纤）孔；光缆（纤）进纤孔有护纤条保护，并有足够大的过纤面积。

（4）机架的设备侧横列模块区安装有多层水平走线槽，以满足多个机架并架时的走纤。

（5）架体有完善的保护接地系统。并保证光缆加强芯及其铠甲层有效接地。

### 走线方式

#### 室外光缆进缆：

室外光缆采用集中进缆方式，从机架顶部左侧位置引入过来的室外缆，在光缆固定板上和中间光缆固定板开剥、固定、接地后，套上护套管沿左边立柱跳线环引入每层一体化托盘（正面）里与尾纤相熔接，进行成端（具体见走纤示意图）。

## 设备光缆进缆

设备光缆从顶部中间位置引入，到达每层的托盘前在光缆固定件上进行开剥固定，并与一体化托盘（背面）里的尾纤相熔接，进行成端（具体见走纤示意图）。

### 跳纤：

当需要开通业务时，用一根跳纤将前后托盘相连即可。跳纤可定长，且跳纤不出配线

## 接地装置

机架高压防护接地装置与光缆中金属加强芯及金属护套相连，连接线的截面积大于6 mm<sup>2</sup>。

## 六、包装运输和贮存

### 1、包装

本机架包装箱按GB3873-83中木箱包装规定要求执行，具有防潮、防震措施。箱内附有装箱单、备附件、合格证、使用说明书等技术文件，整机用塑料袋封装。箱内装有防震、防潮材料、箱外刷有防雨、防潮、叠放防数量及方向等标志。

### 2、运输

本机架能适应各种交通工具的运输，经包装的产品在运输过程中，要求环境温度在-30+55，相对湿度90（+30时），应有遮蓬，以免直接受雨淋袭和日光暴晒；装卸和搬运按包装箱上刷制的运输作业标志进行。

### 3、贮存

经包装的配线架的箱体叠放数量不应超过包装箱上刷制的叠放数字。产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中，其周围不应有腐蚀性气体存在，贮存温度为-25+55。