

东坑手板模型 中制手板加工厂家 手板模型加工

产品名称	东坑手板模型 中制手板加工厂家 手板模型加工
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

3d打印手板模型如何进行修补处理?

3d打印手板模型如何进行修补处理？用户的3D打印手板模型在进行功能验证或者设计验证的时候总会遇到磕磕碰碰的情况，难免不小心就磕破了一块，同时，在运输的过程中，也难免会磕磕碰碰，不小心就弄烂了，丢了重新打印又舍不得，这时就需要对3D打印手板模型进行修补。下面就来实操介绍一下。1.使用502胶水进行粘附。（502胶水不宜过量，会影响粘黏效果，注意502胶水的安全使用）除了502胶水外，也介绍过其他几种不同的胶水可以使用。2.粘贴后还是会有些小缝隙3.还有一些丢失了的部件，出现缺口。4.先对缝隙进行打磨处理，尽量处理痕迹。5.使用3d打印笔，用ABS3D打印材料进行修补（abs相比于pla好打磨），其他的可以选用其他材料进行修补。6.使用3D打印笔对缝隙、缺口进行填补。这个是针对pla3D打印材料的，其他材料，比如SLA光敏树脂就不能用3D打印笔了。7.再次进行打磨，打磨可以用砂纸进行打磨，砂纸的粗细可根据模型具体要求选择。重复3次对缝隙、缺口进行填补、打磨，确保缝隙和表面衔接光滑8.修补的差不多了，因这个是测试用的，所以随便修补了下，修补的效果一般，多用心的话能修补的痕迹不大。9.经过以上几步后，3D打印手板模型的修补工作就完成了，其实并不难，动手多几次就能修补的很了。

手板可以助您验证产品结构吗?

手板可以助您验证产品结构吗？在高新技术发展快速的年代，各行各业的竞争尤其的激烈，每个企业都特别在意新产品的研发，从而也对手板加工也特别的重视。手板厂的加工一

般分结构3D打印手板模型和外观3D打印手板模型，当然也有成品，只是加工的时间相对较多。手板的主要作用就是检测产品的内部结构设计是否合理，对精度要求较高，可以及早发现问题所在。

手板的生产管理有哪些特点？手板在中国得到了快速发展，生产所需机器设备都已十分先进，大多数的手板生产企业管理还停留在手工管理上，从接单-下单-编程-CNC加工-手工后处理-品检-出货，每一个定单都是一张纸走全程。一套定单所涉及到的数据并不能在一张纸上表达清楚。机器设备并没有和先进的管理方式接合到一起，由于手板产品都是非标产品，生产过程中的材料浪费，效率低下已经不适合手板企业在同行业中的竞争。个别手板企业的经营者已发现，手板企业创大必须有好的管理方式：ISO的实施、高素质的员工队伍、先进的加工制造设备再加上先进的管理解决方案，从客户管理、业务管理、项目管理、跟单管理、编程管理、CNC管理、刀具管理、Sla管理、品质管理、仓库管理、客户反馈管理、财务管理等管理，精细化到每一个零件，每一个加工刀路，跟单人员可以实时跟进生产时度，市面上已经专门针对手板行业生产特点开发出的管理软件，在行业内部已经得到推广，为中小手板企业的发展起到了很大的推广作用。