

# 钨钢铣刀 昂迈工具 定制钨钢铣刀

产品名称	钨钢铣刀 昂迈工具 定制钨钢铣刀
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋
联系电话	18606205012

## 产品详情

### 旋风铣的长处

旋风铣切削外螺纹的优点：1、生产加工功率高，比传统式数控加工功率高！可抵达10倍左右。2、商品一刀成形，钨钢铣刀，偏疼切削不需退刀。3、不修改数控车床构造，螺旋式升角可调式，设备便捷。4、表面表面粗糙度达到Ra0.8  $\mu\text{m}$ ，甚至更高，生产加工精度可提升2级。5、程序编写方式简易便捷，成形刀片，刀片和刀片槽精准定位精度高，降低职工技术标准。

### 旋风铣加工螺纹的主要优势

机械加工中，用来加工螺纹的方法有很多种，例如车削、铣削、攻丝等。其中，旋风铣因在加工效率、加工精度、加工成本、表面粗糙度及自动化程度上具有较大的优势，而成为一种很好的选择，广泛适用于接骨螺钉、螺纹、丝杠、蜗杆、螺杆类零件的加工。让我们看看这种方法是怎样发挥作用的。

首先是加工，每分钟400米的加工速度是传统车削加工速度的几倍甚至是十几倍。

其次是加工精度高，由于采用旋风铣，加工出的产品是一刀成形的，偏心切削不需要退刀，故而拥有很高的精度。

第三是加工成本低，旋风铣设备以走心机加为主体，加装旋风铣动力刀座而构成，无需对机床结构进行改动，钨钢铣刀批发，且螺旋升角可以调节，定制钨钢铣刀，安装非常方便，而且不需要购买成套专用设备，这在成本上无疑可以节省一笔开支。

第四是表面粗糙度低，可以达到Ra0.8微米，加工精度比传统加工方法提高了两个等级。

后，旋风铣刀座作为一把特殊刀具，钨钢铣刀生产厂家，可以实现在数控系统下的全自动加工，因此具

备很高的自动化程度。

插铣法十分合适模具型腔的粗加工，并被推荐用于航空零部件的加工。

插铣加工还具有以下优点:

(1)可减小工件变形。

(2)可降低作用于铣床的径向切削力。这意味着，轴系已磨损的主轴仍可用于插铣加工而不会影响工件加工质量。

(3)刀具悬伸长度较大，这对于工件凹槽或表面的铣削加工十分有利。

(4)能完成对高温合金材料(如Inconel)的切槽加工。

插铣法十分合适模具型腔的粗加工，并被推荐用于航空零部件的加工。其间一个特别用处就是在三轴或四轴铣床上插铣加工涡轮叶片，这种加工一般需求在专用机床上进行。

钨钢铣刀-昂迈工具(在线咨询)-定制钨钢铣刀由常州昂迈工具有限公司提供。常州昂迈工具有限公司位于江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昂迈工具在刀具、夹具中享有良好的声誉。昂迈工具取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。昂迈工具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。