

# 钨钢铣刀厂家 钨钢铣刀 昂迈工具厂家

产品名称	钨钢铣刀厂家 钨钢铣刀 昂迈工具厂家
公司名称	常州昂迈工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市西夏墅镇翠屏湖路19号13栋
联系电话	18606205012

## 产品详情

### 旋风铣的长处

旋风铣切削外螺纹的优点：1、生产加工功率高，比传统式数控加工功率高！可抵达10倍左右。2、商品一刀成形，偏疼切削不需退刀。3、不修改数控车床构造，螺旋式升角可调式，设备便捷。4、表面表面粗糙度达到Ra0.8  $\mu\text{m}$ ，甚至更高，生产加工精度可提升2级。5、程序编写方式简易便捷，成形刀片，刀片和刀片槽精准定位精度高，降低职工技术标准。

### 螺纹旋风铣的办法

加工螺纹的办法有多种，钨钢铣刀厂家，但常见的办法是螺纹车削和螺纹旋风铣。旋风铣已被认为是出产大长径比零件的挑选，特别是在大批量出产、资料加工要求严苛、螺纹牙形深以及螺旋相对较大时就更为如此。这种加工办法早已有之，至今已经历半个世纪之久，但并未作为螺纹车削办法而得到广泛选用。一方面是由于没有需求，另一方面是一向被视为更为复杂的加工办法，使用于特种加工。可是现在，钨钢铣刀生产厂家，涉及合适工件的需求不断增加，而螺纹旋风铣也变得更易于使用。并且更有意思的是，时下就有新的手段来优化加工性能。

单点螺纹车削是一种更简单明了的加工办法，适合于一切类型的车床，因此得到了更广泛的使用。在螺纹牙形、直径、长度和使用差异很大的情况下，其、可靠性和杰出的加工成果使螺纹车削往往成为的规范办法。可是，这种办法也有其局限性，因此在螺纹车削并非工序的许多使用场合，钨钢铣刀价格，越来越倾向于选用螺纹旋风铣。

加工数量日益增多的螺钉零件(如动车行业)时，如同在螺纹旋风铣中一样，选用多刃刀具有多方面的优势。旋风铣归于多刃切向加工，这样一来，就要求切削刃坚固安全，能够承受中等的机械和热负荷。切

屑较短是另一项优势(在较长的螺纹车削走刀中，这往往是个问题)，由于同螺纹车削需求多次走刀比较，钨钢铣刀，旋风铣仅需一次走刀即可。经过使刀具接近机床主轴上支撑工件的位置，就能在螺纹旋风铣时确保长工件的稳定性。现在，经过正确挑选加工参数，就能够更容易地设定螺纹旋风铣，在加工要求严苛的资料时极为可靠和，并且能获得抱负的成果。

螺纹旋风铣在不断地优化，不断地更新。不久的将来螺纹旋风铣，数控旋风铣，旋风铣，在螺纹加工行业一向被人们所使用。

螺纹车铣刀片系列几乎包括一切常用的公、英、美制规范。该系列螺纹刀片产品选用欧洲全资引入的涂层工艺，并根据客户需求开发了专门为丝杆车削、旋风铣加工的TR螺纹专用涂层螺纹刀片。槽刀系列现有有双头切槽、切断刀具、三角形平装切槽刀系列以及三角形立装切槽刀系列。

## 石油管螺纹刀具系列

该系列首要针对石油管管体螺纹、接箍螺纹、钻杆衔接螺纹进行加工，加工螺纹规范为API规范螺纹、O TTM规范螺纹、VAM规范螺纹、VAMTOP规范螺纹、Premium特别扣规范螺纹等。公司针对石油管管体、接箍螺纹加工等选用专用涂层，使不同钢级下的管体和接箍螺纹加工都能到达理想寿数。

## 蜗杆旋风铣刀系列

该系列产品精度高，被加工的表面光洁度能到达Ra0.6以下，选用专用涂层，刀具加工寿数长。蜗杆产品首要应用于汽车、、健身器材、小家电等行业。

钨钢铣刀厂家-钨钢铣刀-昂迈工具厂家由常州昂迈工具有限公司提供。常州昂迈工具有限公司是一家从事“数控刀片,铣刀,钻头,丝攻制造修磨”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昂迈工具,onmytooling”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使昂迈工具在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！