

PC/ABS 塑胶原料 基础创新塑料(南沙) C2950-111 耐高温 阻燃V0

产品名称	PC/ABS 塑胶原料 基础创新塑料(南沙) C2950-111 耐高温 阻燃V0
公司名称	上海烨磊塑化有限公司
价格	23.00/kg
规格参数	
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦2层W区295室
联系电话	15000336835

产品详情

添加剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

抗撞击性，良好

良好的流动性

耐热性，中等

无溴

阻燃性

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重ASTM D792 --1.18g/cmASTM

D792 -- 11.22g/cmASTM D792熔流率（熔体流动速率）(260 ° C/2.16 kg)10g/10 minASTM

D1238收缩率内部方法 流动：3.20 mm0.40 到 0.60%内部方法 横向流动：3.20 mm0.40 到

0.60%内部方法吸水率ASTM D570 24 hr0.10%ASTM D570 平衡, 23 ° C0.40%ASTM

D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)123ASTM

D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 2(屈服)62.7MPaASTM D638伸长率 3(断裂)40%ASTM

D638弯曲模量 4(100 mm 跨距)2650MPaASTM D790弯曲强度 5(屈服, 100 mm 跨距)102MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ASTM D256 -30 ° C160J/mASTM D256 23 ° C530J/mASTM D256装有测量仪表的落镖冲击ASTM D3763 -30 ° C, Total Energy54.2JASTM D3763 23 ° C, Total Energy61.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm104 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm90.6 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm95.0 ° CASTM D648维卡软化温度113 ° CASTM D1525 6线形热膨胀系数ASTM D696 流动: -30 到 30 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CASTM D696 横向: -30 到 30 ° C7.2E-5cm/cm/ ° CASTM D696导热系数0.20W/m/KASTM C177RTI Elec85.0 ° CUL 746RTI Imp85.0 ° CUL 746RTI85.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率 $> 1.0E+16$ ohmsASTM D257体积电阻率 $1.0E+17$ ohms · cmASTM D257介电强度 (3.20 mm, in Oil)20kV/mmASTM D149介电常数ASTM D150 50 Hz3.00ASTM D150 60 Hz3.00ASTM D150 100 Hz3.00ASTM D150耗散因数ASTM D150 50 Hz5.0E-3ASTM D150 60 Hz5.0E-3ASTM D150 100 Hz4.9E-3ASTM D150耐电弧性 7PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 1UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmV-0UL 94 2.49 mm5VBUL 94极限氧指数32%ASTM D2863注射额定值单位制干燥温度82.0 到 88.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间8.0hr建议水分含量0.040%建议注射量30 到 80%料筒后部温度221 到 254 ° C料筒中部温度221 到 277 ° C料筒前部温度243 到 277 ° C射嘴温度243 到 277 ° C加工 (熔体) 温度243 到 277 ° C模具温度60.0 到 82.0 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.038 到 0.076mm