

螺旋式分离吸污车 大型河道清淤设备 环卫作业吸粪车

产品名称	螺旋式分离吸污车 大型河道清淤设备 环卫作业吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

目前，我国城市粪便资源无害化综合治理水平不高，城市粪便基本上都是“管网式处理法”，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾场填埋。在城市化粪池清掏行业的管理中，各大中小城市的吸粪车排放和管理仍比较混乱。行业内大多人员未经过培训，对粪便和尿液的处理不到位，所用吸粪车简陋，污染物未经过硬化滤渣和消毒处理，易在运输过程中泄露，污染城市道路。更有不良从业者为降低排放成本而将粪便偷偷排放入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地，对城市的环境造成极其严重的后果。而该种（螺旋式分离吸污车）的前端可解决城市粪便无害化流向，从源头处理粪便；末端依靠无害处理技术对粪便进行加工再利用，促进生态循环。据相关人士介绍，H3吸污净化车所采用的这种技术，其特点是把城市粪便作为资源，通过一系列工序对粪便进行技术分离，使粪便变成清洁干净的固体有机肥和无色、无du、无味、透明的液体有机肥，然后运用到生态农业的发展上来。这种新型处理方式将有效地改善城市的环境卫生，切实贯彻我国的循环经济政策。

螺旋式分离吸污车优势：1.实用性：该系列机分离速度快，经分离后的粪渣含水量在70%-80%之间，出渣量及含水量可人为控制，可适用不同的处理要求，干化后的污泥或粪便便于运输，其固颗粒物很适合作为鱼饲料和有机肥的原料。2.耐用性：主要设备的筛框、筛网和机身全部由不锈钢制成，相对其他同类机器更耐用。3.经济性：该系列自动化程度高，操作简便，动力可外接市政380V三相电或使用配置的柴油发电机。4.先进性：一台设备，完全整合了吸污吸粪，粪便固液分离，滤渣（垃圾分离），高压疏通等多项功能，具有去污能力强，无堵塞，清洗方便、成本低，收益高等多方面优点。5.（螺旋式分离吸污车）是区别于传统吸粪车罐车的一种新车型，总体外观呈长方体，整个设备和核心部件都为304不锈钢制成，在功能上整合了固液分离、滤渣、除臭、粪便分类、自主发电。该车不仅可以直抽直排，还具备粪便净化的功能，能够在作业现场把粪便变成干燥的有机肥原料，排出清水，处理速度根绝型号可达15-30立方每小时，提高了化粪池清掏速度，实现粪便的源头治理。6.黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝，在化粪池清理现场，一根管连接化粪池，对化粪池粪污不断的进行抽取，而车位则不断吐出黑褐色干

渣，另一根管则排出清水，施工现场无异味，也无渗漏。

螺旋式分离吸污车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

螺旋式分离吸污车处理后的粪使用途 便于运输，可直接作为有机肥使用，可直接作为果树、林木施肥和作为有机肥的原料。是植物园、花圃的上佳“补品”是孵笋的极好养分是鸡鸭鱼的好饲料，直接销售有机肥可获得额外经济收益。处理后得到的液体物质：经过厌氧处理能产生沼qi，作为燃料或发电能源，同时解决了沼qi池因固体残渣堵塞而使用寿命短的问题。毋须发酵可直接作为有机肥料使用，渗透性好，作物易吸收。打包式输送，杜绝有害化肥、农yao使用，形成生态良性循环，也可进入大棚种植作为养分。

药水搅拌机处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体內的药剂全部加完。注意：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀们进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。