

扬州焊缝渗透检验 承压设备无损检测

产品名称	扬州焊缝渗透检验 承压设备无损检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

焊缝探伤标准：

- 一、 、 级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。
- 二、 、 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。
- 三、焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 四、表面气孔：
、 级焊缝不允许； 级焊缝每50mm 长度焊缝内允许直径 0.4t；且 3mm 气孔2 个；气孔间距 6 倍孔径。 4.2.3 咬边： 级焊缝不允许。

级焊缝：咬边深度 0.05t，且 0.5mm，连续长度 100mm，且两侧咬边总长 10%焊缝长度。

级焊缝：咬边深度 0.1t，且 1mm。

三级焊缝的外观质量应符合下表有关规定

焊缝质量等级

检测项目	二级
	三级

未焊满

0.2+0.02t 且 1mm, 每 100mm
长度焊缝内未焊满累积长度 25mm

0.2+0.04t 且 2mm, 每 100mm
长度焊缝内未焊满累积长度 25mm

根部收缩

0.2+0.02t 且 1mm, 长度不限

0.2+0.04t 且 2mm, 长度不限

咬边

0.05t 且 0.5mm, 连续长度 100mm, 且焊
缝两侧咬边总长 10%焊缝全长

0.1t 且 1mm, 长度不限

裂纹

不允许

允许存在长度 5mm 的弧坑裂纹

电弧擦伤

允许存在个别电弧擦伤

接头不良

缺口深度 0.05t 且 0.5mm, 每1000mm
长度焊缝内不得超过1处

缺口深度 0.1t 且 1mm, 每 1000mm
长度焊缝内不得超过1处

表面气孔

每50mm 长度焊缝内允许存在 直径 0.4t
且 3mm 的气孔2个; 孔距应 6倍孔径

表面夹渣

深 0.2t, 长 0.5t 且 20mm