

3m2353 昆山耐拓紧固件 福建乐泰

产品名称	3m2353 昆山耐拓紧固件 福建乐泰
公司名称	昆山市耐拓紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇升光路899号
联系电话	18662451782

产品详情

昆山市耐拓紧固件有限公司告诉您预涂干膜胶使用规程:

1 预涂干膜胶螺栓的制备

预涂干膜胶螺栓的制备一般包括前处理、调配胶液、涂胶、烘干等过程。

(1) 前处理

螺栓表面在预涂胶之前，3m2353，一般都要经过适当的前处理，其中包括清洗和烘干，以便去除零件表面的锈斑、油污或其它污物，改善零件的表面质量。

昆山市耐拓紧固件有限公司是主要以加工防松螺丝紧固件为主，福建乐泰，是一家专业防松螺丝加工厂商。

昆山市耐拓紧固件有限公司告诉您胶层中溶剂应充分挥发
在胶层中残留溶剂会严重损害粘接接头的性能。对金属的粘接接头尤为重要为使胶层中的溶剂充分挥发。在涂覆含溶剂的胶粘剂时应分次进行。晾置切勿过度。尤其是后一次晾置不然粘度太大，无法胶合，晾置过程中应避免胶面受到空气中灰尘的污染。

昆山市耐拓紧固件有限公司是主要以加工防松螺丝紧固件为主，是一家专业防松螺丝加工厂商。

中号螺丝 (m12-m20)可以用中强度和高强度的螺丝胶，中强度用扭力破坏胶层就可以拆卸了，乐泰loctite 204，高强度的不太好拆卸，可以用加温的方法来拆卸。3大号螺丝 (M20以上)都是用高强度的螺丝胶，当然拆卸起来也比较困难，乐泰loctite516，可用热电吹风把螺丝加温，一边加温一边用力扭，慢慢的就可以拆开的。也经用溶剂来泡，但是时间长，而且效果不明显。

昆山市耐拓紧固件有限公司是主要以加工防松螺丝紧固件为主，是一家专业防松螺丝加工厂商，欢迎来电咨询！！

3m2353-昆山耐拓紧固件(在线咨询)-福建乐泰由昆山市耐拓紧固件有限公司提供。3m2353-昆山耐拓紧固件(在线咨询)-福建乐泰是昆山市耐拓紧固件有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：唐小姐。