

## 科普瑞环境资源 RCO废气处理

产品名称	科普瑞环境资源 RCO废气处理
公司名称	湖北科普瑞环境资源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区光谷七路128号核磁波谱仪产业基地实验楼202
联系电话	18827662733 18827662733

## 产品详情

催化燃烧实际上为有机vocs废气全方面的催化氧化，即在催化剂作用下，使废气中的有害可燃组分全方面氧化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O。由于绝大部分有机物均具有可燃烧性，因此催化燃烧法已成为净化含碳氢化合物废气的有效手段之一。又由于很大一部分有机化合物具有不同程度的恶臭，因此催化燃烧法也是消除恶臭气体的有效手段。

RCO蓄热式催化燃烧法工作原理：蓄热催化床分成八等分，其中三份是进气区，三份是排气区，一份是吹扫区，一份是盲区。待处理的气体从进气区进入，进过蓄热陶瓷层，气体被陶瓷加热，气体温度提高，蓄热陶瓷被冷却，然后进过催化层，气体被净化，净化后的气体通过排气区，气体中的热量被蓄热陶瓷吸收，陶瓷升温，气体被冷却，冷却后的气体排入烟囱排放。吹扫风机对吹扫区进行吹扫，RCO废气处理，防止未净化的气体在进气区转入排气区时排走。盲区是不通气的，即从排气区转入进气区时，防止气体混合。通过蓄热床的旋转，各个区的陶瓷填充床均做加热、冷却、净化的循环步骤，完成气体的净化功能，并回收利用热量。

RTO技术和RCO技术是VOCs（挥发性有机化合物）治理技术，是目前应用较广、治理效果好、运行稳定、成本较低的成熟性技术。

RTO不含催化剂，RCO含有催化剂；

RTO的操作温度在760℃以上，RCO的操作温度在250~400℃；

RTO可能会产生NO<sub>x</sub>二次污染物，RCO不会；

RCO的操作温度低，运行费用比RTO低。

RCO设备应用范围：1、可用于有机溶剂的净化处理（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷等混合有机废气）。2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、磁带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化。3、可用于各种烘道、印铁制罐、表面喷涂、印刷油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶等烘干流水线，净化各工序产生的有机废气。

科谱瑞环境资源-RCO废气处理由湖北科谱瑞环境资源科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北科谱瑞环境资源科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!