

增压进出气管批发 无锡晨亨精密 东台增压进出气管

产品名称	增压进出气管批发 无锡晨亨精密 东台增压进出气管
公司名称	无锡市晨亨精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇华圻村
联系电话	13861686886

产品详情

消声器是指对于同时具有噪声传播的气流管道，可以用附有吸声衬里的管道及弯头或利用截面积突然改变及其他声阻抗不连续的管道等降噪器件，使管道内噪声得到衰减或反射回去。当声质量（Mass）与弹性（Elasticity）量均衡（Balance）时，产生共振。在共振频率（frequency）及其附近，空气柱振动速度（speed）达到大的值，因此消耗的声能多，消音量大。声能的较大化减少还与摩擦和声辐射（Radiation）有关。

通过(t ng gu ò)对5500r/min时的频谱图对比可以看出，装锅炉（Boilers）消声器（muffler）后，排气噪声（泛指嘈杂、刺耳的声音。吹扫消声器可以用于机组完成安装或恢复性检修，投入运行前，为了确保机组的安全经济运行，必须进行蒸汽吹管来清除过热器与再热器系统管道内部的锈皮、焊渣以及其它杂物等工业垃圾，增压进出气管供应商，为彻底清除管系内的杂物，吹管次数多达几十次甚至上百次，并持续几天或更长的时间。

在阻性消声量的计算中，更多地采用彼洛夫公式。管道消声器的消声量，首先同吸声材料的声学性能有关，材料的吸声性能越好，消声量就越大。同时还与消声器的尺寸有关，消声量正比于消声器的长度与截面周长，与横截面积成反比。在设计消声器时，尽可能选用吸声性能好的多孔材料，要详细计算通道有关几何尺寸。对于同样截面的通道，增压进出气管批发，可因其几何形状的不同，而有不同的P/S值。因此，在确定通道截面的几何形状时，应尽量选择P/S比值较大的几何形状。

消声器的声学性能包括消音量的大小、消音频率范围的宽窄两个方面。设计消声器的目的就是要根据噪声源的特点和频率范围，使消声器的消音频率范围满足需要，并尽可能地在要求的频带范围内获得较大的消音量。

对于阻性消声器“插入损失”与“传声损失”相近，而对于抗性消声器来说，东台增压进出气管，“插入损失”一般要比“传声损失”稍低。采用“插入损失”评价排汽消声器效果，增压进出气管销售，对

现场环境要求低，适应各种现场测量，如高温、高流速或有浸蚀作用的环境中。但是“插入损失”值并不单纯反映消声器本身的效果，而是声源、消声器及消声器末端三者的声学特性的综合效果。在现场做“插入损失”测量时，要注意保持声源特性的恒定。

增压进出气管批发-无锡晨亨精密(在线咨询)-东台增压进出气管由无锡市晨亨精密机械制造有限公司提供。无锡市晨亨精密机械制造有限公司是一家从事“发动机中冷器,消声器尾管,中冷进气管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晨亨”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡晨亨精密在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！