

制冷剂钢瓶生产商 制冷剂钢瓶 鹰鹏化工质量放心

产品名称	制冷剂钢瓶生产商 制冷剂钢瓶 鹰鹏化工质量放心
公司名称	永康市鹰鹏化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市城西新区范宅工业区211号
联系电话	13705895797

产品详情

永康市鹰鹏化工机械有限公司专业生产制冷剂钢瓶，杜瓦瓶，氦气瓶等等，下面与您分享钢瓶的相关小知识：

如何将大钢瓶里的制冷剂灌入小钢瓶

一、引入问题：

在实际生产过程中，制冷剂钢瓶批发，经常会遇到需要将制冷剂移动的问题，制冷剂钢瓶，为了移动方便，经常将大瓶的制冷剂分装到小瓶里去，这就是制冷剂倒灌技术。二、具体操作方法简述如下：

将大钢瓶倒置架高，被灌的小钢瓶必须经过检漏、抽真空，并称出质量，标记于瓶外。然后，连接好系统管路，开启双表修理阀高低压侧手动阀门和小钢瓶的阀门，然后接通真空泵电源，真空泵开始工作。

永康市鹰鹏化工机械有限公司教您如何判断空调充注制冷剂多少？

对于全封闭式压缩机，充注氟利昂往往采用低压收入法。

1、充注前要做好准备：将制冷剂从大钢瓶倒入小钢瓶中，其方法是：先将修理用的小钢瓶放入有冰块容器中冷却降温，制冷剂钢瓶清洁，然后用一根橡胶软管将大、小钢瓶连接起来，但大钢瓶的阀门暂不开启。将大钢瓶阀门和小钢瓶的接头松开，用氟利昂气体将软管中的空气排出，然后关闭大钢瓶的阀门，旋紧小钢瓶的软管接头。开启大、小钢瓶的阀门，充注制冷剂，待充到80%时，关闭大小钢瓶的阀门

, 去掉软管。

2、由钢瓶往制冷系统中充注制冷剂时可将钢瓶与修理阀相连接，也可用复合式压力表的中间接头充入。打开小钢瓶并倒置，将接管内的空气排出后，拧紧接头，充入制冷剂，表压不超过0.15Mpa时关闭直通阀门。启动压缩机将制冷剂吸入，同时观察蒸发器的结霜情况，待蒸发器上已结满霜或结露时，即可停止充注。

想了解更多吗？欢迎您的来电！

永康市鹰鹏化工机械有限公司专业生产制冷剂钢瓶，杜瓦瓶，氨气瓶等等，下面与您分享钢瓶的相关小知识：

氨瓶充装时，发现有下列现象之一的决不能充装：

- (1)经检验不合格，如受压能力不够或腐蚀严重，发现结疤、凹陷、伤痕、重皮等缺陷的；
- (2)氨瓶的漆色、字样应是黄底黑字，若漆色字样不符合规定或字样脱落、漆色脱落、不易识别的；
- (3)氨瓶阀门不良的；
- (4)没有安全帽或安全帽难以旋紧的；
- (5)氨瓶底座损坏，歪斜或松动的；
- (6)已经超过检验期限的。

已经充氨的氨瓶，禁止进行漆色或修理工作。

制冷剂钢瓶生产商-制冷剂钢瓶-鹰鹏化工质量放心由永康市鹰鹏化工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。永康市鹰鹏化工机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!