

抗菌测试标准T2591

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 抗菌测试标准T2591 |
| 公司名称 | 国瑞中安集团-全球法规注册 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103 |
| 联系电话 | 13316413068 13316413068 |

产品详情

抗菌塑料是一种新型的功能性塑料，随着人们生活水平提高，对生活的质量也相应提高，使得抗菌塑料的应用日益广泛和重要。为了保证国内抗菌塑料制品的质量，为抗菌塑料行业的评价提供统一标准，中国轻工业联合会提出了QB/T2591-2003抗菌塑料的抗菌性能试验方法，该标准抗细菌部分内容对应于日本国家工业标准JIS Z2801-2000《抗菌加工制品——抗菌性试验方法和抗菌效果》（英文版），而抗霉菌部分内容对应于美国材料与试验协会的标准ASTM G21-1996《合成高分子材料耐真菌性的测定》（英文版），虽然每种塑料制品的工艺流程，应用领域都存在不少的差异，以及抗菌防霉助剂的作用机理不同，但起码在形式上标明我国抗菌塑料行业的执行标准，为企业在生产过程中起到了一定的指导作用。

该标准规定，对于抗菌塑料的其他重要性能，如产品的理化性能和安全性都不做考虑，标准仅仅规定产品的抗菌防霉性能，而抗菌塑料的抗菌防霉性能的持久性也不作规定。那么要想知道抗菌塑料的抗菌安全性就必须要根据抗菌剂厂商提供的产品安全数据了，要知道持久性就需要通过更多的检测了，例如，将生产出来的产品放置1个月，3个月，甚至半年或者更长时间再检测。同理，该标准也对一些抗菌的相关术语做了基本定义解析，例如，即抑菌、杀菌、抗菌等词语的定义。同时该标准提出了一个新的规定，就是抗细菌防霉效果的细化。抗细菌性能来说，抗菌率大于或等于99%的产品可以称作有强抗细菌作用，抗菌率大于或等于90%的产品可以称作有抗细菌作用，而抗霉菌性能来说，防霉等级达到0级的产品可以称作有强抗霉菌作用，防霉等级达到1级的产品可以称作有抗霉菌作用。相对于国际标准来说，我国的工业标准是没那么严格，但从抗菌标准来说细化其抗菌防霉等级确实是符合我国的国情，虽然这样有模糊抗菌防霉性能的嫌疑，例如，根据日本抗菌标准产品的抗菌率达到99%以上才能算是抗菌制品。

抗细菌性能试验方法是通过定量接种细菌于待检验样品上，用贴膜的方法使细菌均匀接触样品，经过一段时间的培养后，把细菌洗脱出来，测出洗脱液中的活菌数，从而计算出样品的抗细菌率。其实做抗菌试验基本就是放大数十万倍的细菌浓度去攻击抗菌产品，最后通过存活的细菌数来得出结论。具体内容和计算方式可以参照日本抗菌标准JIS Z2801。

抗霉菌性能检测方法用于测定抗菌塑料在霉菌生长条件下对霉菌的抑制作用，是将一定量的孢子悬浮液滴在待测样品和培养基上，通过直接观测长霉程度来评价抗霉菌性能。接种好菌液，在温度28℃，相对湿度90%RH以上的条件下培养28d，然后取样立刻观测记录数据。

0级为不长，即显微镜（放大50倍）下观察未见霉菌生长；

1级为痕迹生长，即肉眼可见生长，但生长覆盖面积不超过10%；

2级为生长面积超过10%。（ASTM G21随着长霉面积的扩大会有更多分级，但国内标准就不作细分）。