

# cnc加工手板 桥头手板加工 中制3D打印手板制作

产品名称	cnc加工手板 桥头手板加工 中制3D打印手板制作
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

## 产品详情

透明的塑胶手板材料有哪些?

透明的塑胶手板材料有哪些？手板模型一般情况下被用于测试新产品的质量和可用性，一般情况下，客户如果想做大气上档次的塑胶手板，都会选择透明的材料来做，因为透明的材料可视性更好，更容易发现产品的不足。在塑胶手板模型行业，可以做出透明效果的材料主要有PMMA材料和PC材料，但是这两种材料又有所不同，那么在做透明塑胶手板模型的时候，该选择什么样的材料呢？如果从打磨和抛光的角度来讲，pc塑胶手板所花费的时间比较长，因为它的材质比较硬，有些狭小的地方人手根本无法用力去抛光，即便是方便抛光的地方，所花费的时间要比PMMA材料塑胶手板长。所以，使用材质教软的PMMA材料做透明塑胶手板会方便很多。如果从色泽方面来讲，pc材料并不是完全的透明，如果仔细观察pc材料做出的塑胶手板的话，就会发现它的表面泛着淡紫色，如果想让它完全透明的话，需要在中浸泡一段时间；而PMMA材料是完全透明的，所以PMMA材料塑胶手板打磨出来就已经是透明的了，无须做任何的处理。

手板制作的四大必要性是哪四大?

手板制作的四大必要性是哪四大？随着技术的发展，我们的技术人员，发明了各种各样的产品，来供我们使用，来满足市场上的发展，我们的手板就是其中的一个，那么手板制作的四大必要性是哪四大？下面让中制的小编来为我们说说!一、检验外观设计手板是验证设计的重要手段。外观手板能直观地评审造型设计方案的人机合理性、赋予色彩、材质表达、产品整体形态；他可以很直观的以实物的形式把设计师的创意反映出来，避免了“画

出来好看而做出来不好看”的弊端。因此手板制作在新品开发，产品外形推敲的过程中是必不可少的。二、检验结构设计结构手板对产品装配工艺合理性、模具制造工艺及生产工艺的分析和评审都起到非常直观的作用,手板是可装配的，所以它可直观的反映出结构的合理与否，安装的难易程度。便于及早发现问题，解决问题。三、避免直接开模具的风险性避免直接开模具的风险性，由于模具制造的费用一般很高，比较大的模具价值数十万乃至几百万，不合理或其他问题，其损失可想而知。而手板制作则能避免这种损失，减少开模风险。由于模具制造的费用一般很高，比较大的模具价值数十万乃至几百万，如果在开模具的过程中发现结构不合理或其他问题，其损失可想而知。而手板制作则能避免这种损失，减少开模风险。四、使产品面世时间大大提前由于手板制作的超前性，你可以在模具开发出来之前利用手板作产品的宣传，甚至前期的销售、生产准备工作，及早占领市场。

手板制作流程-手工处理1.清除毛边：CNC加工下来后，手板件周围是有很多毛刺的，这只需要用三角刀按周边轻轻绕一圈就能处理干净了，当然尼龙等坚韧材料毛刺很难处理，非常影响外观，有外观要求手板一般不建议用这种材料。2.核对尺寸：手工是对手板尺寸的第yi次检查，若有尺寸不合格产品也可直接向CNC反应重做，这样做的好处在于可以迅速反应节省成本不会浪费太多时间，若产品已经做好才发现尺寸问题那不仅增加成本同时也耽误了交期。3.粘接：有些尺寸过大超出机台加工范围或结构复杂难以加工到位的，手板厂一般选择拆件做，手工这一步需要把这些拆件按图纸粘回原样，要注意的是一定要粘接平整无缝，不然很影响手板尺寸，外观及装配！对于这一点，相信很多手工师傅还是非常有经验的4.装配：通常来说装配分为两步，第yi步为CNC拿过来后的装配叫配白板：手工按照图纸对产品特征及装配位加以精修，使产品组装通顺，更加精致！这一过程也能及时发现设计上的缺陷，并做到随时跟客户沟通！第二步为手板喷油完成后手工再装机：其实到这里手工只要对手板各部件进行再组合，一款漂亮的手板模型也基本完成！