

# 刹车片配料线定做厂家 泰山九鼎称重 韶关配料线定做厂家

产品名称	刹车片配料线定做厂家 泰山九鼎称重 韶关配料线定做厂家
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

## 产品详情

### 气力输送系统

在PVC的配料和混合过程中，以及在混合后向挤出机供料的过程中，采用气力输送来完成物料的搬运和传递是一种较好的方法。其优点是：输送量大、距离远、不受空间限制且易于实现自动化。

用于粉状物料的气力输送，按气流和气源的相对位置不同可分为压送式与吸引式两种，即常说的正压和负压。正压可以将物料从一处送往多处，负压则可以将物料从多处集中到一处。按气流状态的不同，橡胶配料线定做厂家，气力输送也有两种方式：低压稀相输送和高压密相输送，它们的原理截然不同。

在配料之前，必须进行配方设置，点击[配方设置]按钮，弹出配方设置画面。配方设置画面有下列几个参数填写：

**仓号：**装有待配料的原料仓编号；在配料控制中，系统自动根据选定仓号打开电机绞龙进行配料。

**物料名：**填写对应仓号的原料名称，粉末配料线定做厂家，可以是中文、英文或数字等，但必须与[物料定义]表中名称一致。

**目标重量值：**配方中各种原料所需达到的重量值(Kg)，也可以说理论值。

**快加提前量：**也就是变频量，启动时，变频器快速加料，当该仓的实际重量距离目标设定重量还剩此值时，变频器由高频变为低频，进入慢速配料状态。该值的大小根据实际调整，韶关配料线定做厂家，太大，会降低配料速度；太小，容易过冲，刹车片配料线定做厂家，从而降低配料精度。

慢加提前量：也就是落差值，配料绞龙停止时落到秤斗中的物料值。该值的大小根据实际调整，太大，会使配料实际重量值偏少；太小，会使配料实际重量值偏多。

称量车电子料斗秤的进料口安装了能自动升降的密封装置以及除尘系统，可以有效地解决加料和卸料过程中的粉尘飞扬问题，使生产现场环境清洁有序；环境温度：称量车工作现场 -20 ~+50 ，微机控制室 0 ~+30 ；

电源功率:380V  $\pm$  10% , 50Hz , 11~37Kw ,

控制系统工作电源:AC 220V  $\pm$  10% , 50Hz , 0.5Kw;

工作方式:微机自动操作，控制室半自动操作。

刹车片配料线定做厂家-泰山九鼎称重-韶关配料线定做厂家由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！