

提升机挡边输送带 大倾角挡边输送带

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 提升机挡边输送带 大倾角挡边输送带 |
| 公司名称 | 青岛川泽翔橡胶有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛市黄岛区铁山街道办事处铁山工业园 |
| 联系电话 | 0532-80757289 13061234155 |

产品详情

提升机挡边输送带介绍；

公司专业生产，提升机挡边输送带，大倾角输送带，耐磨运输挡边带，大倾角挡边带，钢丝绳输送带，提升机钢丝绳输送带，波状挡边输送带，抽油机皮带，环形钢丝绳输送带，花纹橡胶输送带，橡胶板，橡胶输送带，给煤机输送带，耐热耐磨输送带耐酸碱输送带，耐高温输送带，耐寒输送带，超宽橡胶输送带，防辐射橡胶板，铺地钢丝绳橡胶板生产品欢迎新老客户光临惠顾。

提升机挡边输送带可沿水平，倾斜，垂直和变角方向输送各种散装物料，从煤，矿石，沙子到化肥和粮食等。物料粒度不限，可从很小的粒度到400mm的大粒度，输送量可从1立方米/小时到6000立方米/小时。

提升机挡边输送带基带要求；

提升机挡边输送带要求具有一定的抗拉强度和耐磨性。其中对留有空边的提升机挡边皮带。为了适应角度改向的要求，胶带的纵向要求有柔软性，横向则要求一定的刚性。公司生产的提升机挡边皮带采用特殊结构的横向刚性基带，解决了大规格输送带在回程过程塌带现象。

提升机挡边输送带基带构造；

基带是有上覆盖胶，下覆盖胶，带芯和横向刚性层四部分组成。上覆盖胶厚度一般为3-6（mm）；下覆盖胶厚度一般为1.5-4.5（mm）。带芯材料承受拉力，其材料可以是尼龙帆布（NN）聚酯（EP）棉帆布（CC）或钢丝绳（ST）。为了增加基带的横向刚性，在芯体加入特殊加强层，称横向刚性层。基带的宽度规格，与普通胶带相同，符合GB/T7984的标准规定，

公司根据提升机挡边输送带的原理对波状挡边的制造工艺进行了改革创新，在波状挡边内部贴置防撕裂帆布层，以增强波状挡边的耐撕裂性，耐曲挠型，避免因拉伸压缩而导致挡边被撕裂，增加了挡边使用寿命。

提升机挡边输送带横隔板；

川泽翔生产的横隔板采用纤维复合材料制作而成，挺性大，增强耐冲击性，避免了隔板因受力而发生形变。在磨损较重的情况下，维修方便，横隔板可做成嵌嵌式，如TS或者TCS。输送机倾斜角度小于40度时，横隔板用T型或TS型；倾斜度大于40度时，横隔板用C型，TC型或TCS型。

布置横隔板间距时，应考虑与波状挡边的波峰相对应。以防止物料从二者缝中漏下和卸料时造成积料死角。

川泽翔生产的提升机挡边输送带。挡边，横隔板与基带的粘接采用二次低温硫化粘接，粘接强度高，粘接牢固，平整，不掉板，不脱落。横隔板与波状挡边间用螺栓连接，增加了整体刚性和提高使用性能，解决漏料问题