

## 316不锈钢铆螺母 欧鑫五金 不锈钢铆螺母

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 316不锈钢铆螺母 欧鑫五金 不锈钢铆螺母 |
| 公司名称 | 东莞市欧鑫五金制品有限公司         |
| 价格   | 面议                    |
| 规格参数 |                       |
| 公司地址 | 东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号     |
| 联系电话 | 13415872219           |

### 产品详情

密封拉铆螺母工具的使用方法：

- 1、将密封拉铆螺母拧到铆母工具上；
- 2、用铆母工具将拉铆螺母插入钻好的安装孔中；
- 3、压紧螺母，将铆螺母工具两侧的搬手向中间的圆杆方向压紧，不锈钢铆螺母，只能用力压一下，因此压的这一下必须到位，不锈钢铆螺母生产厂家，禁止两侧搬手反复挤压，破坏螺母里形式的紧固螺纹；
- 4、铆母工具与拉铆螺母脱离：只需将图中的圆球头拧松，完全拧松后工具会脱离螺母，禁止将铆母工具直接拔出，破坏螺母内的螺纹。

现在的拉铆螺母基本上可以分为两类，它们分别是圆形的和六角形的，有客户问到：平头圆柱与六角拉铆螺母哪个更牢固的问题，其实铆螺母的作用原理决定了不管是圆型铆螺母还是六角铆螺母都是非常牢固的，六角拉铆螺母需要开对应的六角孔，铆接之后也就决定了六角拉铆螺母有了更大的扭矩，相比而言，六角铆螺母比圆形铆螺母拥有更大的扭力，而其他的性能都是相差不大的。

拉铆螺母在薄板上提供承载螺纹，用于铝材，冷轧钢材，以及其它韧性材料。拉铆螺母克服了安装板过薄无法攻牙的问题，完全满足了生产和紧固的要求。拉铆螺母的安装简单，快捷而且方便。将产品放入预先冲好或钻好的安装孔内，按标准安装力对产品施加压力使产品安装到位。

在施加压力的过程中，产品头部排出的板料平稳、均匀的流入筋键周边和容槽内，不锈钢铆螺母生产厂，安装完毕后，安装板表面平整，安装效果可靠，而且产品具有承受高扭出力和高推出力的性能。自扣紧原理多年来已被数以万计的应用所证明。在安装施压过程中，需要注意的是：

在安装板上冲出或钻出相应尺寸的安装孔，不允许进行诸如去毛刺之类的二次加工。

将紧固件放入下模孔内，并将安装孔与紧固件的杆部对准。

保持上下模平行施加挤压力，使产品的头部完全进入板材中。

316不锈钢铆螺母-欧鑫五金(在线咨询)-不锈钢铆螺母由东莞市欧鑫五金制品有限公司提供。“生产,销售：五金模具及其配件,布料,包装材料,钢材,塑胶制品”就选东莞市欧鑫五金制品有限公司，公司位于：东莞市大朗镇犀牛陂大冚墟一街37号，多年来，欧鑫五金坚持为客户提供好的服务，联系人：刘小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。欧鑫五金期待成为您的长期合作伙伴！