

硬质合金旋转锉头钨钢磨刀船用去毛刺打磨工具

产品名称	硬质合金旋转锉头钨钢磨刀船用去毛刺打磨工具
公司名称	江阴市双佳工具有限公司
价格	27.00/支
规格参数	类型:旋转 材质:合金 型号:F1225
公司地址	江阴市祝塘镇文林文南路117号
联系电话	0510-86082080 13812002150

产品详情

类型	旋转	材质	合金
型号	F1225	锉纹号	双刃
横截面形状	椭圆形	锉身长度	80mm (mm)
锉齿粗细	粗齿	锉纹	双纹
宽/厚/直径	12 (mm)	用途	钢铁

硬质合金旋转锉，亦称硬质合金高速什锦铣刀、硬质合金模具铣刀等，与高速电磨机或风动工具配套使用。可精加工各种金属模腔；清理铸、锻、焊件的飞边、毛刺和焊缝；各种机械零件的倒角、倒圆、沟槽和键槽加工；叶轮流道部位的修光；清理管道；精加工机械零件的内孔表面；各种金属和非金属的工艺雕刻等。在国外工业比较发达国家，已被广泛应用，是提高生产效率，实现钳工机械化的一个重要手段。近几年来，这类刀具已在我国逐步推广应用，随着用户的日益增多，将成为钳工及理工的必备工具。其主要优点是：1. 可以加工铸铁、铸钢、碳素钢、合金钢、不锈钢、铜、铝等金属，和大理石、玉、骨等非金属。加工硬度可达hra 85。2. 基本上可取代带柄小砂轮，且无粉尘污染。3. 生产效率高。加工效率比手工锉刀提高数十倍，比带柄小砂轮提高近十倍。4. 加工质量好、光洁度高。能加工出各种高精度形状模具型腔。5. 使用寿命长。耐用度比高速钢刀具提高十倍，比小砂轮提高200倍以上。6. 掌握方便，使用简单，安全可靠。7. 综合加工成本可降低数十倍。用户安全须知1. 硬质合金旋转锉在风动或电动工具上使用时，转速一般为6000-40000转/分，必须夹紧刀具。2. 切削方向应从右向左均匀移动，不能象使用砂轮一样进行往复切削；注意不要用力过猛（压力一般不超过4公斤）。