川业，刀片定制厂家 硬质合金螺纹刀片定制

产品名称	川业，刀片定制厂家 硬质合金螺纹刀片定制
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

硬质合金刀片是机械制造中用于切削加工的工具，又称切削工具，在采用合金工具钢为材料的时候，刀片的切削速度提高到约8米/分，采用高速钢时，又提高两倍以上，到采用硬质合金时，又比用高速钢提高两倍以上，切削加工出的工件表面质量和尺寸精度也大大提高。

按切削运动方式和相应的刀刃形状，硬质合金刀片又可分为三类。通用机械刀片，如车刀、刨刀、铣刀(不包括成形的车刀、成形刨刀和成形铣刀)、镗刀、钻头、扩孔钻、铰刀和锯片等，任何一把硬质合金刀片停止工作都意味着生产出现停顿。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，硬质合金螺纹刀片采购，我们竭诚为您服务！

硬质合金刀片是机械生产工业使用广泛的一类高速加工切削刀片，硬质合金是通过粉末冶金工艺生产的，由硬质碳化物颗粒和质地较软的金属结合剂组成，采用硬质合金刀片加工可以给用户带来更好的表面粗糙度，硬质合金刀片抗冲击性较强，刀片不会突然破碎，使用更加安全。

硬质合金刀片材料性能的优劣是影响加工表面质量、切削加工效率、刀片使用寿命的基本因素，切削加工时，直接担负切削工作的是刀片的切削部分。刀片切削性能的好坏大多取决于构成刀片切削部分的材料、切削部分的几何参数及圆刀片结构的选择和设计是否合理。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的

产品，确保满足客户的需求。

断刀是一种两种刀片和刀板的组合型式，采用简单的楔形锁紧，在刀片的顶部和底面有与刀板相匹配的斜面，刀片由刀板产生的弹力楔紧并保持在刀槽中，在某些条件下，硬质合金螺纹刀片生产厂家，刀片可能被进一步压入刀槽中，从而改变切削刃的位置，使其低于中心高，大进给率切削、断续切削和磨损的刀槽可能引起这种现象的发生。

刀片和刀板的组合都应使切屑顺利地从切削区排出，若在零件切断之前，切屑堆积并侵入槽中，刀片就很可能再次切削这些切屑，并会突然失效，如果切屑剧烈地摩擦刀板，将会产生大量的热，这也会造成疲劳和加速失效，宜宾硬质合金螺纹刀片，所有的硬质合金切断刀具制造商都提供其产品的中心高，所以应严格遵守制造商的推荐值。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等高品质的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的高品质数控刀具。

川业，刀片定制厂家-硬质合金螺纹刀片定制由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。