

直柄立铣刀生产厂家 直柄立铣刀 川业，进口钨钢铣刀

产品名称	直柄立铣刀生产厂家 直柄立铣刀 川业，进口钨钢铣刀
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

铣刀常见类型把铣刀轴向垂直，对着看，因为刀具刃口是螺旋的，所以看到的这面铣刀刃口肯定有倾斜，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下铣刀常见的分类。

- 1、按材质分：白钢刀、钨钢刀、合金刀、紫刀；
- 2、按刀头分：平底刀；球刀；牛鼻刀；粗皮刀；
- 3、按刀杆分：直杆刀、斜杆刀；
- 4、按刀刃分：两刃、三刃、四刃，刃数越多，效果越好。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

因为螺旋刃立铣刀相对于直刃具有切削轻捷、平稳和使用范围广等长处，因此在铣削加工中得到了广泛应用，根据加工设备和加工对象的不同要求，螺旋刃立铣刀有左刃、右刃和左螺旋、右螺旋之分的四种不同组合。

其中左刃左螺旋和右刃右螺旋在加工中的轴向切削阻力有把立铣刀从刀夹中拔出的趋势，需选用拉紧螺栓战胜轴向切削阻力，而左刃右螺旋和右刃左螺旋的轴向切削阻力刚好把立铣刀压向夹头方，故多选用锥柄加扁尾，以适应大功率切削。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

硬质合金玉米铣刀由于刀片分布有间隔，切削液容易注入，能充分发挥冷却和润滑作用，从而提高铣削速度和进给速度，直柄立铣刀，采用硬质合金材料，可进行高速铣削，当铣削速度不高时，可使铣刀寿命提高数倍，直柄立铣刀生产厂家，适用于数控铣床和流水线加工。

硬质合金玉米铣刀在制造和使用时应注意：立铣刀刀片在前端应伸出刀体1~1.5mm，刀片在外径上应高出刀体1.5~2mm，以便刃磨，铣削钢件时，在端刃上需磨出60左右的负倒棱；在圆周刃上，用细油石鑿出一小棱边，可防止崩刃并延长铣刀的寿命。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

直柄立铣刀生产厂家-直柄立铣刀-川业，进口钨钢铣刀(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。