

# 佑华电磁采暖炉 电加热造纸烘缸 交口造纸烘缸

产品名称	佑华电磁采暖炉 电加热造纸烘缸 交口造纸烘缸
公司名称	佛山市佑华电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西滘工业区三路1号
联系电话	18576514329 18576514329

## 产品详情

佛山佑华电子科技有限公司作为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点示范单位，本着响应国家提出的节能降耗为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁加热圈、电磁加热控制器）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供，并处于全国领导地位。

目前在造纸行业中，国内外大小厂家广泛采用的仍然是传统的油加热和蒸汽加热造纸烘缸。在多年的生产过程中，传统造纸烘缸设备暴露出诸多的不足：能源利用率低、设备投资大、污染环境、生产事故频发等。随着近些年国际上能源紧缺现象的加剧以及人们环保意识的增强，各个工业部门都在不断改造老旧的设备，开发节能的新型设备。作为造纸生产线中的耗能大户，加热烘缸的改造，需要从根本上改变由热油和过热蒸汽作为加热介质的加热方式，寻找一种简单方便又无污染的替代方案。

“感应加热”是一种合适的加热方式，具有热、加热均匀、安全等特点，在钢铁冶炼、汽车制造等行业已有成功应用。本文将“感应加热”应用到造纸烘缸设备的开发中，设计了一个小型试验纸机中频感应烘缸，并利用SIEMENS S7-200系列PLC产品，开发了一套成本低、控制精准、操作方便的控制系統。经过调试运行，电磁感应烘缸完全可以满足原有生产工艺的要求，运行稳定，节能效果明显，可以作为传统烘缸的替代产品，有广阔的市场前景。

系统生产的过程中，烘缸设备是需要一直转动的，如何将电感线圈与转动的烘缸设备组合在一起，既满足线圈与烘缸设备之间传递能量的需要，又不影响烘缸的转动，生产过程中的引致等操作，在物理实现上还必须简单实用，这种线圈与烘缸的组合方式称为电磁烘缸的物理结构。

造纸烘缸主要由烘缸体、烘缸罩、以及变频电机和齿轮箱组成。与传统的油热烘缸和蒸汽烘缸不同，造纸烘缸剥离剂厂家，电磁烘缸体内部不需要通入加热介质，不需要封闭，只需要三根辐条支撑在内缸体表面即可。烘缸罩位于烘缸缸体的顶部，电加热造纸烘缸，可以上下活动。当需要引纸时，通过控制箱上的按钮可以将烘缸罩抬起，此时电磁烘缸停止加热；当引纸操作完成，正常操作时候，放下烘缸罩，感应电路对烘缸加热。烘缸罩的抬升与降落采用手动方式，配置小型空气压缩机。利用上下行程开关，保证烘缸罩降落时与缸体表面有合适的间距。

## 2.2 造纸生产工艺流程

在造纸生产工艺流程中，纸浆过滤去水之后，形成薄薄的一层附着在传动带上。这些潮湿的纸浆先被传送到几个烘箱中，经初步的烘烤去掉一些水分。烘箱中自上而下吹入100℃以上的热空气，热风的温度可以调节。潮湿的纸浆薄层在热空气中一部分水分挥发，水蒸气随热风吹走，达到预烘干的目的。潮湿的纸张从烘箱中出来以后，再到表面温度140℃左右的烘缸上烘烤，去掉剩余的大部分水分。烘缸表面的温度需要根据不同的纸张厚度和纸张材质，以及走纸的速度来上下调整。

本课题开发的造纸系统，在整个工艺流程中潮湿纸浆薄层成型后，附着在传送带上经过了三个烘箱。三个烘箱设备结构基本相同，采用的是电热烘箱。每个烘箱上部装有电热板，通入电流后，电热板发热，从顶部吹入的冷风被加热成热空气，吹到传送带上对纸浆薄层进行预干燥。使用标准的4~20mA电流信号来控制流经电热板的加热电流，从而实现了对加热功率的控制，调节烘箱内的温度。

散热排湿及空气循环系统部为冷空气进风总管，由鼓风机向其中吹气。总管分为三个分管，经过几层电热板进入三个烘箱内。在分管的入口处，各有一个插片式挡板，改变挡板的插入深度，可以改变进风量。

冷空气被电热板加热后，热风对着潮湿纸张吹干去湿，与挥发的水蒸气混合，热风的湿度增大，温度降低；三个烘箱内的湿风在烘箱底部经排湿口排出。排湿入口处也各装有一个插片式挡板，可以调节排出去的湿风流量，调节烘箱内的湿度。另外，在排湿口总管的出口处，安装有抽风机，吸出三个烘箱以及烘缸罩内的潮湿空气。经过烘箱后的潮湿空气，虽然温度有一定降低，但是仍然有相当部分的热量，全部排出不再利用从节能的角度看有些浪费。因此设计了潮湿热风的回流，在排湿总管上分出一部分重新进入进风总管，从而有效地提高了能源的利用率。回流进风量的多少，也通过一个插片式挡板来调节。

电磁烘缸是后一道造纸加热工序，经过预干燥之后的纸张，与高温的烘缸表面接触，除去剩余的水分，造纸烘缸修磨，产生大量的水蒸气。由于水蒸气密度小于空气，会上升被烘缸罩收集。烘缸罩顶部也留有一排湿口，并与排湿总管相连。在排湿口抽风机的吸力下，顺利排出室外。

佛山市佑华电子科技有限公司是一家集电磁感应加热技术研发、制造与应用为一体的科技创新企业，也是国内较早研发生产大功率电磁感应加热设备的企业，拥有自主的电磁感应加热核心技术。佛山市佑华电子科技有限公司前身为佛山劲强科技有限公司。公司组建于2012年。致力于工业感应加热技术研发及设备制造。拥有强大的研发团队，掌握感应加热的核心技术以及丰富的现场改造、安装的实际经验。设计原理合理，产品安全可靠。应用领域涉及塑料、橡胶、化工、食品加工、卫浴、采暖金属熔炼等众多行业。公司始终秉承质量至上，客户至上的原则。求实，创新的经营理念。不断创新，完善生产管理体系。超越客户对我们产品的期待。诚信为宗，以口碑赢得市场。公司位于家电王国的顺德北滘镇。

目前在造纸行业中，国内外大小造纸生产厂家广泛采用的仍然是传统的油加热和蒸汽加热造纸烘缸。在多年的生产过程中，传统造纸烘缸设备暴露出诸多的不足，能源利用率低、设备投资大、污染环境、生产事故频发等。随着近些年国际上能源紧缺现象的加剧以及人们环保意识的增强，各个工业部门都在不断改造老旧的设备，开发节能效率较高的新型设备。作为造纸生产线中的耗能大户，造纸加热烘缸的改造，需要从根本上改变由热油和过热蒸汽作为加热介质的加热方式，寻找一种简单方便又无污染的代替方案造纸采用电磁加热优势：

原有的加热方式存在着，能耗高、自动化程度低、烘缸效果不理想等诸多问题。因此迫切需要一种或多种新型的更为节能、有效的生产加热方式，应用到工业生产中。电磁感应加热技术即是其中一种效率很高的升级换代生产技术。“感应加热”是一种合适的加热方式，具有热、加热均匀、安全等特点，在钢铁冶炼、汽车制造等行业已有成功应用。经过调试运行，电磁感应烘缸完全可以满足原有生产工艺的要求，运行稳定，节能效果明显，可以作为传统烘缸的替代产品。电磁感应加热方式具有以下优点：

加热速度快，能源效率可达90%以上，因而更为节能。

自动化程度高，可频繁起停，控温精度高，受热均匀性好。

非压力容器，确保生产安全，因而对烘缸要求大大降低从而降低成本。

设备损耗少，维护方便成本更低，解决了传统烘缸易生锈，易腐蚀的难题。

无需油或过热蒸汽做为中间介质，去掉了加热辅助设备的投入，生产和使用设备更加灵活。设备综合投入成本大大降低。

节能环保，噪声小，工作环境干净、安全；适合现代环保的要求。

可以达到更高的温度，可以达到自动化。

佛山佑华电子科技有限公司多年来致力于节能产品的研发、生产和销售。电磁加热产品有5KW ~ 120KW系列化，是国内产品系列齐全的研发厂家。为国内工业用电磁加热节能技术的先驱，国家倡导节能工程重点示范单位，本着响应国家提出的节能环保为宗旨，凭借自身高新科技优势，长期立足于电磁加热节能产品（电磁加热圈、电磁加热控制器）电磁变频采暖炉）的研发、生产、销售和技术应用方案的提供、节能工程的改造优化并处于全国领导位。

目前在造纸行业中，国内外大小造纸生产厂家广泛采用的仍然是传统的油加热和蒸汽加热造纸烘缸。在多年的生产过程中，传统造纸烘缸设备暴露出诸多的不足，能源利用率低、设备投资大、污染环境、生产事故频发等。随着近些年国际上能源紧缺现象的加剧以及人们环保意识的增强，各个工业部门都在不断改造老旧的设备，开发节能效率较高的新型设备。作为造纸生产线中的耗能大户，造纸加热烘缸的改造，需要从根本上改变由热油和过热蒸汽作为加热介质的加热方式，寻找一种简单方便又无污染的代替方案

造纸辊筒电磁加热采用优势：

目前造纸毛毯热定型加工的方式主要有电热红外辐射、热风式对流、导热油滚筒表面接触传导式等方式定型。各种定型方式都有各自的优缺点。随着能源愈趋紧张，煤、油、电等能源必将上涨已经成为目前社会共识。加之造纸工艺的不断提高，对造纸毛毯的质量要求也越来越高。原有的定型方式存在着，能耗高、自动化程度低、定型效果不理想等诸多问题。因此迫切需要一种或多种新型的更为节能、有效的生产加热方式，应用到工业生产中。电磁感应加热技术即是其中一种效率较高的升级换代生产技术。

## 一、感应加热的特点

自20世纪初人们开始尝试感应加热的工业应用以来，感应加热的理论不断发展成熟，各种感应加热装置不断出现，感应加热的工业应用领域也不断扩展，如冶金、金属熔炼、透热、热处理、造纸等。民用加热方面也越来越多的被应用，如家用电磁炉、电磁热水器等。应该说电磁感应技术目前已经相当成熟，其优点也越来越明显，交口造纸烘缸，目前已成为许多企业技术革新的研究及应用选择方向。电磁感应加热方式具有以下优点：

加热速度快，能源效率可达90%以上，因而更为节能。

自动化程度高，可频繁起停，控温精度高，受热均匀性好。

非压力容器，确保生产安全，因而对烘缸要求大大降低从而降低成本。

设备损耗少，维护方便成本更低，解决了传统烘缸易生锈，易腐蚀的难题。

无需油或过热蒸汽做为中间介质，去掉了加热辅助设备的投入，生产和使用设备更加灵活。设备综合投入成本大大降低。

节能环保，无噪声，工作环境干净、安全；适合现代环保的要求。

可以达到更高的温度，可以达到自塑化。

节电效果好：与目前采用的导热油加热方专利产品电磁加热辊式相比，节电60%以上。

工作环境好：取消原导热油加热方式，解决导热油泄漏，油烟弥漫等污染工作环境的问题。

温控精度高：电磁加热辊温度滞后小，可实时补充工作介质带走的热量，保证产品质量。

辊筒表面温差小：电磁加热辊采用多段测温、控温方式，并且可以分别调整辊筒两边和中间段的加热功率，使辊筒表面温差控制在相对较小的范围之内。

运行成本低：不需要更换，添加导热油，电磁加热部分免费保修一年。

适应范围宽：可用于圆形，异形加热辊，可根据用户要求定制电磁加热辊。

安装拆卸方便，运行可靠，维护量小。

适用范围：印刷、包装、汽车玻璃、造纸、复膜、塑料、橡胶、纺织、印染、皮革、金属延压、非织造材料等行业的预热、压花、压光、压膜、复合等。

佑华电磁采暖炉(图)-电加热造纸烘缸-交口造纸烘缸由佛山市佑华电子科技有限公司提供。佛山市佑华电子科技有限公司在电热设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，佑华电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事电磁加热辊筒，电磁加热辊厂家，电磁加热辊批发的厂家，欢迎来电咨询。