

东风吸污车 化粪池净化车 养猪场粪便清掏车

产品名称	东风吸污车 化粪池净化车 养猪场粪便清掏车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

深圳市九九八科技有限公司专注于环境资源循环利用与城市公共服务领域，首先推出以服务城市环境体系为核心的，以信息化技术平台、机械设备为支撑的综合性城市化粪池运行保障服务及粪便资源再利用。我公司拥有：粪便、污水、污物、河床淤泥等无害化环保处理技术；目前单单属于粪便再利用项目方面，已经获得并应用到实际的专利技术有近30项。也是目前全国在该行业技术应用有效、成熟的生产厂家，目前销售网点遍布全国各地。公司目前主营固定（移动式）污泥脱水设备、新型环保吸粪车、大型河道清淤车、以及环保方案设计。移动式污泥粪便固液分离脱水车（东风吸污车）的使用将为企业获得巨大的市场份额。该车具有环保、安全、操作简单等特点，且不仅应用城市管网清理，还可广泛应用于化工、轻工、制药、矿山、建筑、冶金、能源、食品等各种需进行固液分离的行业，能够很好的实现污泥减量化，方便运输，避免环境二次污染，为后续对污泥进行安全、环保、经济的实现稳定化和无害化处理、污泥中的能源和资源的回收和利用，提供必备的预处理，以*终实现节能减排和发展循环经济的目的。

东风吸污车可谓是一辆无害化率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无du害，分离出的固体有机肥料直接装袋运走，它也可作为农业有机肥厂、农业园、花圃园艺等企事业单位及或个人；该款科技创新的（东风吸污车），基本代替了传统的吸粪车、吸污车，其污水净化能力达到每小时无害处理60-80立方米污水，且无运输成本，可节省人员20-30名，是专用汽车领域转型升级、智能制造的换代产品，其车运营成本及社会经济、环境效益大幅度提高，实现污水污物分离，污物硬化处理，化学药剂实现污水净化，目前该生产工艺在国内外同行业中处ling先水平。

东风吸污车优势概况1.实用性：该系列机分离速度快，经分离后的粪渣含水量在70%-80%之间，出渣量及含水量可人为控制，可适用不同的处理要求，干化后的污泥或粪便便于运输，其固颗粒物很适合作为鱼

饲料和有机肥的原料。2.耐用性：主要设备的筛框、筛网和机身全部由不锈钢制成，相对其他同类机器更耐用。3.经济性：该系列自动化程度高，操作简便，动力可外接市政380V三相电或使用配置的柴油发电机。4.先进性：一台设备，完全整合了吸污吸粪，粪便固液分离，滤渣（垃圾分离），高压疏通等多项功能，具有去污能力强，无堵塞，清洗方便、成本低，收益高等多方面优点。5.（东风吸污车）是区别于传统吸粪车罐车的一种新车型，总体外观呈长方体，整个设备和核心部件都为304不锈钢制成，在功能上整合了固液分离、滤渣、除臭、粪便分类、自主发电。该车不仅可以直抽直排，还具备粪便净化的功能，能够在作业现场把粪便变成干燥的有机肥原料，排出清水，处理速度根绝型号可达15-30立方每小时，提高了化粪池清掏速度，实现粪便的源头治理。6.黑臭水不再满溢倒灌，还能变废为宝，在化粪池清理现场，一根管连接化粪池，对化粪池粪污不断的进行抽取，而车位则不断吐出黑褐色干渣，另一根管则排出清水，施工现场无异味，也无渗漏。

根据城市粪便处理厂与城市污水处理厂合建的模式，粪便处理厂作为粪便处理的预处理车间，采用物理法预处理，即采用机械设备将粪便中的渣、水分离，分离出来的渣可以直接填埋，或者经无害化处理后当作园林绿化的肥料，分离出来的污水可以直接排入市政污水处理厂作为其营养水。为了选择好的工艺，达到理想的处理效果，现暂拟以下三种方案作一比较。方案一：主要优点：该方案主要为把粪便中的大颗粒固体从粪液中分离出来，以免排入污水管网时堵塞管道及增加污水厂的固体负荷。主要缺陷：1、因为粪液主要是从贮粪池中抽取的，粪液中的含砂量很高，如果只经过一道格栅分离的话，粪液中的大量砂粒将随着管道排入城市污水管网，容量沉积在管网中，直接影响到排水管的畅通及污水的排放，将会造成严重的后果。由于粪液的有机物含量高，COD含量大约为20000mg/L，这对于城市污水来说，该浓度是城市污水的100倍左右。如果直接把这股高浓度污水排入城市污水管网的话，这对于城市污水处理来说，是致命的。由于污水厂设计的污水浓度为城市污水的浓度，污水厂的处理构筑和设备也都按此浓度设计的，如果加入粪便污水，那污水厂的各个处理环节的负荷将会增高不少，同样生化处理的能力就达到设计要求，出水也就不会达标。方案二：主要优点：1、由于设置了粗格栅，粪便中的大颗粒固体将被分离出来，以免排入污水管网时堵塞管道及增加污水厂的固体负荷。2、增设一体化分离装置，一体化分离装置里包括一台细格栅及沉砂箱体，其主要作用是进一步把经过粗格栅拦截后的粪液中的固体小颗粒进行有效分离，同时通过沉砂箱体把粪液中容易沉积的砂粒进行分离，这样就避免了污水管网积砂的问题。主要缺陷：由于粗格栅和一体化分离装置只是把粪液中的无机物加以清理，而对粪液中的有机物几乎没有去除能力，同样，经过一体化分离机排放出去的污水COD浓度仍然很高，对城市污水处理厂的冲击很大，严重影响污水厂的正常运行。方案三：主要优点：1、由于设置了粗格栅和一体化分离装置，粪液中的固体悬浮物及砂粒都将被有效去除，不存在污水管网堵塞和对污水厂的固体负荷冲击问题。由于增设了污泥脱水机，因为污泥脱水是在粪液中投加高分子絮凝剂，把粪液中的绝大部分可絮凝的有机物和悬浮无机物形成絮团，然后通过污泥脱水机加以挤压，滤后液加以排放，因此粪液中的COD浓度可大大降低，滤后液中COD浓度在2000mg/L以下。这样，滤后液排入污水管网中，经污水稀释后的浓度对污水的冲击很小，对城市污水厂的处理效果基本没影响，而且可适当增加生化段的污水浓度，减少回流量。经污泥脱水机脱水后的污泥可回收利用，是极好的施肥原料，比化肥及原粪的利用价值都高，可用于农田或植树用。综上所述，为了保证粪便的无害化排放及减小对污水厂的冲击，选用第三个方案较好。3、流程简介首先，粪便排入粗格栅沟渠，粪便中的较大的固体颗粒被粗格栅拦截，然后进入一体化分离装置，先经过一道细格栅，把粪液中的小颗粒拦截下来，再经过沉砂箱，把粪液中的砂粒进行沉降、提升。一体化分离装置排出的污水进入一个容积较大的贮粪池，在贮粪池中设置搅拌机，把粪液进行均质混合，然后通过提升泵打入污泥脱水机，在提升过程中，加入高分子絮凝剂，使污水中的有机物及悬浮固体物形成絮团进入脱水机进行脱水。脱水后的污泥运走加以利用，滤后液排入污水管网。