

# 贵阳654型橡胶止水带销售

产品名称	贵阳654型橡胶止水带销售
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

### 橡胶止水带

长度不够的时候，就需要将两条橡胶止水带焊接起来，其中一种橡胶止水带焊接方法就是热焊法！热焊法顾名思义就是热熔焊接法。经过对橡胶止水带接头打毛、接面清理、热接器的预热、混炼胶片的装填、通电加热及断电冷却等工艺的焊接方法。橡胶止水带热焊法工艺：

- 1、准备好橡胶止水带接头所需求的热硫化复合式焊接机具：
- 2、提早30分钟接通电源进行热熔焊机预热，预热温度应到达130 ~ 150 。
- 3、将橡胶止水带接头切开整齐，使用打磨机对端头进行打磨，宽度不小于5cm。
- 4、分别切开10cm宽生橡胶帮接条和1cm宽生橡胶衔接条。
- 5、拔掉电源，封闭预热焊机，将止水带接头平铺在焊机底板上。
- 6、将1cm宽生橡胶衔接条放入接缝中心。然后将10cm宽的生橡胶帮接条平铺在止水带的打磨面上，确保接缝两边宽度平等。
- 7、合上热熔机，拧紧螺栓。接通电源5分钟后，再次拧紧螺栓加压（以两个人拧不动即可），持续加热5分钟，封闭电源焊接完毕。
- 8、热熔焊机冷却20分钟后，取出橡胶止水带，进行焊接的外观查看，合格后方可进行安装工作

橡胶止水带主要分为中埋式止水带、背贴式止水带和钢边橡胶止水带三种，橡胶止水带主要应用于各种类型的混凝土结构中，例如：挡水坝、蓄水池、地铁、涵洞、隧道等地下工程中。在这些工程中，由于不能连续浇筑，或由于地基的变形，或由于温度变化引起的混凝土构件的热胀冷缩等原因，在浇筑时常

留有变形缝、施工缝，这些缝的防渗漏问题就要采用在变形缝的部位浇筑橡胶止水带的方法来解决，它既能防止地下水或外界水渗漏到建筑物中，橡胶止水带又可防止建筑内的水漏到外界。

橡胶止水带设计原因 1、部分设计人员直接引用国家防水设计标准和图集，忽视有关防水的要求和措施，不会联系实际工程设计图纸，造成工程完工后，建筑物出现变形，造成橡胶止水带断裂而漏水。

2、设计单位没有考虑现场环境，直接套用图集的后果就是造成防水效果达不到设计要求。

3、设计没有考虑建筑物不均匀沉降，造成橡胶止水带撕裂。橡胶止水带施工原因 1、橡胶止水带的质量不合格。在材料进场时，没有做好验收管理工作，造成进场的橡胶止水带出现如质量缺陷等问题。

2、橡胶止水带在安装过程中施工工艺不正确。

3、没有对橡胶止水带进行固定措施或者固定方式不正确。

4、混凝土收缩过大，以及施工配合比设计不合理，造成橡胶止水带超过极限应力而断裂。