

# 套齿齿轮热处理 胶州热处理 万利鑫热处理

产品名称	套齿齿轮热处理 胶州热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

## 产品详情

一般以提高金属的耐磨性为主要目的，因此需要获得高的表面硬度。它适用于38CrMoAl等渗氮钢。渗氮后工件表面硬度可达HV850~1200。渗氮温度低，工件畸变小，可用于精度要求高、又有耐磨要求的零件，如镗床镗杆和主轴、磨床主轴、气缸套筒等。但由于渗氮层较薄，不适于承受重载的耐磨零件。

气体渗氮可采用一般渗氮法(即等温渗氮)或多段(二段、三段)渗氮法。前者是在整个渗氮过程中渗氮温度和氨气分解率保持不变。温度一般在480~520 之间，氨气分解率为15~30%，保温时间近80小时。这种工艺适用于渗层浅、畸变要求严、硬度要求高的零件，但处理时间过长。多段渗氮是在整个渗氮过程中按不同阶段分别采用不同温度、不同氨分解率、不同时间进行渗氮和扩散。整个渗氮时间可以缩短到近50小时，能获得较深的渗层，但这样渗氮温度较高，畸变较大。

4.调质quenching+tempering 840 ± 10 淬油，套齿齿轮热处理，再470度回火处理。 HRC41-45

5.调质quenching+tempering 840 ± 10 淬油，再480度回火处理。 HRC35-45

6.调质quenching+tempering 850 淬油，再510度回火处理。 HRC38-42

7.调质quenching+tempering 850 淬油，再500度回火处理。 HRC40-43

8.调质quenching+tempering 850 淬油，再510 回火处理。 HRC36-42

9.调质quenching+tempering 850 淬油，再560 回火处理。 HRC32-36

10.调质quenching+tempering 860 淬油，再390度回火处理。 HRC48-52 42CrMo圆棒

联系电话是0

45号钢真空热处理后色泽：没有氧化层，齿轮架热处理，所以原来呈银白色；

45号钢常规热处理后色泽：氧化温度不同颜色不同，退火：淡卡啡、正火中青色、淬火：暗青色或黑青色。

真空热处理是真空技术与热处理技术相结合的新型热处理技术，真空热处理所处的真空环境指的是低于一个大气压的气氛环境，包括低真空、中等真空、高真空和超高真空，板轴热处理，真空热处理实际也属于气氛控制热处理。真空热处理是指热处理工艺的全部和部分在真空状态下进行的，真空热处理可以实现几乎所有的常规热处理所能涉及的热处理工艺，但热处理质量大大提高。与常规热处理相比，真空热处理的同时，可实现无氧化、无脱碳、无渗碳，胶州热处理，可去掉工件表面的磷屑，并有脱脂除气等作用，从而达到表面光亮净化的效果。

532-87888988，联系手机是13969830111，主要经营正火退火热处理，淬火回火热处理，调质热处理，渗碳热处理等。。

套齿齿轮热处理-胶州热处理-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万利鑫热处理——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人：宋应祥。