

弹簧夹头热处理 万利鑫热处理 崂山热处理

产品名称	弹簧夹头热处理 万利鑫热处理 崂山热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

渗碳热处理工艺热处理

渗碳一般是针对钢来说，钢的渗碳就是钢件在渗碳介质中加热保温，使碳原子渗入钢件表面，使其表面的碳浓度发生改变，弹簧夹头热处理，从而获得具有一定表面含碳量和一定浓度梯度的热处理工艺。

渗碳的目的是使机器零件获得较高的表面硬度、耐磨性及高的接触疲劳强度和弯曲疲劳强度。

渗碳根据渗剂的聚集态的不同分为固体渗碳、液体渗碳、气体渗碳三种。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。

8.火焰加热表面淬火

操作方法:用氧-

混合气体燃烧的火焰，喷射到钢件表面上，快速加热，崂山热处理，当达到淬火温度后立即喷水冷却。

目的:提高钢件表面硬度、耐磨性及疲劳强度，心部仍保持韧性状态。

应用要点:1.多用于中碳钢制件，扳手热处理，一般淬透层深度为2~6mm;2.适用于单件或小批量生产的大型工件和需要局部淬火的工件。

欢迎来到青岛万利鑫金属有限公司网站，我公司位于中国著名的品牌之都—青岛市
具体地址是山东青岛城阳区青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人是宋应祥。

正火

将钢材或钢件加热到临界点AC3或ACM以上的适当温度保持一定时间在空气中冷却，得到珠光体类组织的热处理工艺。

退火

将亚共析钢工件加热至AC3以上20—40度，保温一段时间后，随炉缓慢冷却（或埋在砂中或石灰中冷却）至500度以下在空气中冷却的热处理工艺。青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。公司工厂位于交利、工业发达的青岛市城阳区，厂房面积3000余平方米。公司主要热处理加工设备有连续式网带炉，井式渗碳炉，井式退火炉，齿轮架热处理，井式回火炉，箱式加热炉，高频感应加热炉等加热设备十余台；检测设备洛氏硬度计、维氏硬度计、布氏硬度计、金相显微镜、镶嵌机、磨光机、切割机、抛光机等一应俱全。

弹簧夹头热处理-万利鑫热处理-崂山热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万利鑫热处理——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园，联系人：宋应祥。