

# 漯河降膜式蒸发结晶器哪家生产厂家好 蓝清源环保科技

产品名称	漯河降膜式蒸发结晶器哪家生产厂家好 蓝清源环保科技
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

## 产品详情

控制系统：

采用工控机方式，全部参数均有监控和记录。

3.1.4.1范围：包括所有泵的启闭控制。

3.1.4.2温度、压力：效、二效和三效蒸发室工作温度、工作压力、循环冷却水排水温度、泵用冷却水进口压力、进料流量、出料浓度、出料液位、原料罐的液位、压缩空气进口压力等在操作台上集中显示。

3.1.4.3就地显示：进料流量（电磁流量计）、效、二效和三效蒸发室工作温度、蒸汽压力、冷凝水排出温度、泵用冷却水进口压力、循环冷却水进水温度、冷凝水收集罐温度、冷凝器的工作压力及温度。

3.1.4.4根据设定的进料流量自动调节进料泵转速以使进料量稳定在设定值，包括电磁流量计、变频器，进料流量自动闭环控制。进料泵变频器安装在控制柜内。氯化铵废水蒸发结晶器

3.1.1、加热器：

本系统中，加热蒸发室是的关键结构组合体之一，由于出料浓度高要求有盐析出，故采用当今为节能的新型三效六体节能蒸发器强制循环结构形式，由<<化工原理>>之蒸发单元及物料衡算和热量衡算知，为提高系统自蒸发效率，降低系统中的蒸发单耗，氯化钠废水蒸发结晶器应用哪些化工行业，要求介质物料进入系统前就能达到其蒸发沸点，这样介质在进入效体后就可以进行自蒸发，从而降低系统汽耗量。由于原料温度较低，仅为30 左右，

设备制作完毕经检验合格后进行水压试验。

（6）容器出厂质量证明文件包括产品合格证、容器竣工图、产品技术特性表、产品主要受压元件使用材

料一览表、产品焊接试板力学和弯曲性能检测报告、压力容器外观及集合尺寸检验报告、焊缝射线检测报告、渗透探伤报告、压力试验检验报告等。

## 2.7

### 焊接

- 1) 承压件的焊接应由持有压力容器焊接资格的焊工担任。
- 2) 设备的所有焊缝应按JB/T4709进行施焊。
- 3) 采用的焊接工艺应经过JB4708的评定。
- 4) 换热管与管板之间的连接应采用填充金属的强度焊加贴胀结构。
- 5) 管箱管板、盖板、堵板应机加工坡口，检验合格后方可组对。
- 6) 管箱所有受压部位的焊接必须是全焊透。管箱组焊后必须作焊后热处理，热处理制度参照JB/T4709和焊接工艺评定结果确定。热处理后对管箱的焊缝和母材分别进行硬度测试，热处理后不允许再进行任何热加工。
- 7) 焊接材料应符合JB/T4709 和JB/T4747的规定。
- 8) 焊接严格执行焊接工艺，由焊接检验员监督实施。
- 9) 各零部件加工应严格按工艺文件要求进行，并实行工序流转交接制度，由检验人员监督执行。

### 氯化铵废水蒸发结晶器

漯河降膜式蒸发结晶器哪家生产厂家好-蓝清源环保科技(图)由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。青岛蓝清源环保科技有限公司是一家从事“蒸发器,废热蒸发,高盐废水蒸发,高难度废水处理,农化行业废水”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“蓝清源环保科技”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使蓝清源环保科技在节能设备中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司还是从事mvr蒸发器,多效蒸发器,高盐废水蒸发器的厂家,欢迎来电咨询。