

蓝清源环保科技 多效节能蒸发器参数计算 荆门多效节能蒸发器

产品名称	蓝清源环保科技 多效节能蒸发器参数计算 荆门多效节能蒸发器
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

多效蒸发器节能设备

多效蒸发器制造厂家

多效蒸发器就是把多台单效蒸发器组合起来，荆门多效节能蒸发器，组成一个蒸发系统，称多效蒸发器，根据联接形式的不同，mvr多效蒸发器制造公司，可分为顺流式、逆流式和并流式。多效蒸发的特点是利用前效产生的二次蒸汽来推动后一效蒸发器，多效节能蒸发器参数计算，以节约能耗。通常有双效、三效甚至更多效蒸发系统，但级数越多，控制点也越多，各级的温差推动力也越小，具体情况要根据实际可行性而定。多效节能蒸发器，多效节能蒸发器参数计算

多效蒸发器节能设备

就多效蒸发器从用途来分，可分为普通多效蒸发系统和强制循环多效蒸发器，强制循环蒸发器是用多台外循环蒸发器的基础上再增加外循环泵，加大物料在蒸发管内的流速，提高传热效果，增加蒸发强度。

多效降膜浓缩蒸发器设备属于自然循环的液膜式浓缩设备，具有传热率高，受热时间短，适合于果汁及乳制品生产。一效是生蒸汽，即由其他蒸汽发生器产生的蒸汽，第二效和第三效的蒸汽是二次蒸汽，一效蒸发产生的蒸汽是第二效蒸发的加热蒸汽，第二效蒸发产生的二次蒸汽是第三效蒸发的加热蒸汽。原料液进入一效浓缩后由底部排出，并依次进入第二效、第三效，在第二效和第三效被连续浓缩。完成液由第三效底部排出。

多效蒸发器操作流程

设备适用于发泡性物料蒸发浓缩，由于料液在加热管内成膜状蒸发，即形成汽液分离，多效节能蒸发器工艺流程，同时在效体底部，料液大部份即被抽走，只有少部份料液与所有二次蒸汽进入分离器强化分离，料液整过程没有形成太大冲击，避免了泡沫的形成。7、设备可配备CIP清洗系统，实现就地清洗，整套设备操作方便，无死角。

多效蒸发器主体要达到什么操作要求

青岛蓝清源环保科技

多效蒸发器主体允许偏差应符合GB 151-1989中2.1，2.2，2.3的规定。

蒸发器制造应符合GB 151-1989中2.4，2.5，2.6的有关规定。

分离器、冷凝器、内蒸罐制造应符合GB 150的有关规定。

蒸发管应符合GB 151-1989中3.2的规定。

蒸发管不应有接头。内壁粗糙度R.值不大于 $3.2 \mu\text{m}$

蒸发管的轴线直线度极限偏差不大于 $2/1000 \text{ mm}$

蒸发管与管板胀接法连接时，环境温度不得低于 -10°C 。

蒸发管胀接后不应有裂纹和影响物料流动和物料密封的缺陷。多效节能蒸发器，多效节能蒸发器参数计算

管内壁液一侧的垢层热阻 R_i 取决于溶液的性质及管内液体的运动状况.降低垢层热阻的方法是定期清理加热管，加快流体的循环速度，或加入微量阻垢剂以延缓形成垢层;在处理有结晶析出的物料时可加入少量晶种，使结晶尽可能地在溶液的主体中，而不是在加热面上析出;

管内沸腾给热阻 $1/a_2$ 主要决定于沸腾液体的流动情况.

所以在多种情况下蒸发器的热阻也不同具体计算公式是 $1/K=(1/a_1)+(1/a_2)+R_i+(1/a_2)$ 。多效节能蒸发器，多效节能蒸发器参数计算

蓝清源环保科技-多效节能蒸发器参数计算-荆门多效节能蒸发器由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。青岛蓝清源环保科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事mvr蒸发器，多效蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。