

# 南通灌装机 励远智能装备有限公司 灌装机价格

产品名称	南通灌装机 励远智能装备有限公司 灌装机价格
公司名称	无锡励远智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾瑞路29号
联系电话	13951519205

## 产品详情

### 自动灌装机安全操作规程

机械化作业生产提高了我们企业的生产效益，增加企业的生产规模的同时。我们也不能忽视生产作业过程中安全操作的重要性，诸多的新闻报道的工厂b炸起火人员s亡等事件不得让我们反省，安全操作的重要性。

#### 一、基本参数：

- 1、使用前检查：机器安装好后，接通电源，灌装机价格，试运转三相电机，保证运转方向正确，确保压缩空气的压力和流量，检查各电机、轴承等是否需要加润滑油，严禁无油运转，正常后方可开动机器，同时观察各部位紧固件有无松动，待各部位运行情况稳定后，方可正常使用；
- 2、检查安全设施功能是否正常；
- 3、开机前仔细检查所有水箱是否有水，链板有无卡死，传送带上是否有杂物，褚盖箱内是否有瓶盖，水源、电源、气源是否几桶，待各项踢啊你按准备好后，在合上主电源，电源指示灯亮，故障指示灯、急停指示灯不亮，则启动条件具备，按控制箱上的启动按键和灌装处启动开关，在蜂鸣三声预警后，整机启动运行，进入外洗、冲洗、灌装全自动工作方式，停机可在灌装处和控制箱处按停止按钮，停机关掉主电源。

#### 二、使用安全细则：

- 1、液体灌装机设备内无异物（如工具、抹布等）；
- 2、液体灌装机不允许有异常响动（如有应立即停机，检查原因）；
- 3、所有保护物应安全、可靠，严禁穿戴有可能被运动部件挂住的异物（如围巾、手链、手表等）；
- 4、作业人员长发者，应带发罩；

- 5、不要用水和其它液体清洗电气单元；
- 6、清洗时应穿戴工作服、手套、眼睛瞪，预防强酸、强碱腐蚀；
- 7、及其运行时，必须有人进行监控，不要用工具或其它物体接近机器；
- 8、不要让与操作无关的人员接近设备。

### 三、维护与保养：

- 1、定期检查与维护：应每月对启动元件如气缸、电磁阀、调速及电气部分等进行检查。检查方法可通过手动调整来检查好坏和动作可靠性，气缸主要检查是否漏气和卡滞现象，电磁阀可手动强制动作以IP安段是否电磁线圈烧毁及阀门堵塞，电气部分可能过对照输入输出信号指示灯来检验，如检查开关元件是否损坏，线路是否断线，个输出元件是否工作正常。
- 2、日常建厂与维护：马达是否正常运行，安全环境是否正常、冷却系统是否异常。是否存在异常震动、异常声音；是否出现异常过热、变色。

### 四、注意事项：

- 1、必须把电机、机壳接地，且零线、底线分开；
- 2、本机电源进线须经漏电开关引入；
- 3、气动三元件要求加气动专用润滑油，以延长气缸的使用寿命；
- 4、水b严禁无水操作，在运行过程中注意给碱水箱、消毒水箱补充水，同时保证清洗水的供应；

### 五、设备清洗要求：

- 1、每天上班前、下班后对设备的各喷口、管道、输送带、水箱进行清洗；
- 2、每周定期对灌装设备及个管道用消毒水进行清洗，消毒后再用工艺水对设备进行冲洗；
- 3、操作人员应将消毒清洗过程记录下及保存。

自动灌装机应严格按照以上安全操作规程进行安全操作及其维护，把我们的事故隐患降低到z低。提高生产安全和工厂的生产效益。

### 半自动灌装机和全自动灌装机的区别到底是什么？

半自动灌装机，顾名思义一半智能，一半需要依靠人工。和全自动灌装机有本质的区别，灌装机好不好，灌装物料是半自动灌装机主要的功能，当然有的机器也会附带少量的其他功能。半自动灌装机在灌装物料的时候需要通过人工手动对接灌装机的灌装机灌装物料。不同的半自动灌装机工作效率也是不一样的。并且适用于食品或者日化等比较特殊的行业，是一款非常理想的液体灌装设备。

全自动灌装机，这名字看起来就很高大上了，我们着重理解“全自动”这三个字，全自动灌装机会有传送带，理盖机，封口机，压盖机以及贴标机等组成一条完整的生产线。并且是非常智能化的灌装机，如

果没有灌装瓶时就会停止物料灌装。完全不用人工操作就可以完成所有生产线的工序。并且全自动灌装机的灌装精度误差小，南通灌装机，工作，24小时可以不间断工作。维护保养也是简单粗暴又方便。全自动灌装机被广泛应用于各种行业，即使是硫酸等易腐蚀的液体都可以使用全自动灌装机灌装。

现在是不是对半自动灌装机和全自动灌装机的区别有所理解了呢？看到这里你肯定想问到底是半自动灌装机好一点还是全自动灌装机更好一点呢？其实吧，需要根据您自己需要灌装的需求而定，例如一些食用油小作坊，肯定比较适合半自动灌装机。如果单纯选一款肯定是选择全自动灌装机，性价比高。

### 常见灌装机故障及解决方案

解决方案：

- 1.检查气压表是否达到要求及有无气源进入机器，接入气源并确定压力到达要求；
- 2.检查气源及电源开关是否打开，打开电源和气源开关；
- 3.检查固定磁性开关的位置，后磁性开关必须固定在气缸的后部能使气缸工作的位置，不能移动；
- 4.检查急停开关是否处于按下状态，旋动急停开关，使它复位；
- 5.检查保险管是否烧坏，如果烧坏，更换新的；
- 6.检查料缸活塞是否卡死，将活塞重新装好位置；
- 7.检查料缸O型圈是否有粘性，卡死活塞，更换O型密封圈；
- 8.检查灌装头里面的灌装阀芯是否卡死，将阀芯复位；
- 9.检查两个磁性开关是否完好，如有损坏，更换新的。

故障现象：液体灌装机灌装量不准或不出料

解决方案：

- 1.检查磁性开关是否松动，调好量后锁紧；
- 2.检查速度节流阀和灌装间隔节流阀是否关闭，保持节流阀打开；
- 3.检查灌装速度是否过快，调节灌装速度节流阀，降低速度；
- 4.检查三通控制阀内是否有异物，清理异物；
- 5.检查灌装嘴阀芯是否有卡塞现象或延迟打开，如有卡塞，灌装机报价，将阀芯复位；如有延迟打开，调节薄型气缸节流阀；
- 6.检查快装三通控制阀内上下压缩螺旋弹簧的压力，调节弹簧的弹力，弹力过大时止回阀打不开；
- 7.检查快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气，将空气减少或排除；

8.检查所有密封圈是否损坏，如有损坏，更换新的；

9.检查所有卡箍、皮管扣是否密封好，检查并修正。

故障现象：液体灌装机料缸活塞推到顶后不返回

解决方案：

1.检查活动磁性开关的位置，按下急停开关，重新调整活动磁性开关。

故障现象：液体灌装机物料从料缸后端

解决方案：

1.检查料缸活塞O型密封圈是否损坏，如有损坏，更换新的；

2.检查料缸活塞与活塞杆是否紧固，如有松动，锁紧；

3.检查料缸是否在料缸支架的中心位置，如有异动，复位。

南通灌装机-励远智能装备有限公司-灌装机价格由无锡励远智能装备有限公司提供。南通灌装机-励远智能装备有限公司-灌装机价格是无锡励远智能装备有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李总。