

3D打印人物模型制作 中制3D打印手板制作 莞城3D打印

产品名称	3D打印人物模型制作 中制3D打印手板制作 莞城3D打印
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

钣金加工的设计考虑因素

钣金加工的设计考虑因素？当使用“通用”工具的配置而不是部件专用工具时，钣金制造是经济的。如果单个零件变得过于复杂，请考虑将可以使用通用工具制造的零件焊接或铆接在一起。由于弯曲拉伸金属，功能必须远离弯曲以避免变形。有用的约定是材料厚度的4T-4倍。通过使用线性冲头将金属板压入模具中，折弯机产生弯曲，因此设计不允许创建闭合几何形状。钣金公差比加工或3D打印公差要大得多。影响公差的因素包括材料厚度，使用的机器以及零件生产中的步骤数。供应商通常会提供有关公差的详细信息。应在单个零件上使用均匀的弯曲半径，例如0.030英寸（工业标准），以减少机器设置的数量并加速生产。在可能的情况下，保持标准距离为弯曲边缘材料厚度的四倍。这将消除去除弯曲所需的多余材料的需要。

手板打样需要注意什么？

手板打样需要注意什么？手板打样需要设计好相应的3d图纸，因为手板是根据3d图纸做出来的，如果你的图纸尺寸跟产品相差太大的话，即便手板厂家后面加工得再好，到了检测的时候精度还是会相差很大的。在手板打样的时候，保密性也是非常重要的，手板打样的时候好找一个能够独立完成手板制作的厂家，这样就不需要外发了，3d图纸也就不会被更多的人知道，从而保护你的知识产权。需要找一个好的手板厂家进行打样，如果你找的手板厂家没有实力，不但在交货方面会出现问题，甚至在质量方面也难以保证。模型可以独

立完成手板模型打样的全部工序，并且精度高，速度快，还有多种保密机制保护，是手板行业的实力厂商。

速成型手板模型为企业降低成本、提高质量、提升竞争力大多数的企业都会通过更快地进入市场来增加收入，一般而言，产品投放市场的周期由设计图形、制作手板、试验、初步投放调查用户使用情况、收集建议及修改、正式生产和市场推线等环节所需要的时间组成。一旦设计得到验证，找到成本效益和时间效率的上市方式，自然会加速获得回报。在产品设计和制作领域应用快速成型技术，能显著地缩短产品投放市场的周期，降低成本，提升质量，增强企业的竞争力。作为小批量生产解决方案，可能或已经在追求按需制造优势的领域包括，汽车，照明和航空航天。在领域，包括大公司和为其提供服务的初创公司。与各种行业合作的小型创新设计商店也正在转向按需制造手板模型和小批量生产。